

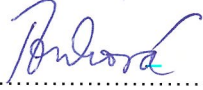


ENVIRONMENTÁLNÍ ZPRÁVA SPOLEČNOSTI Euro Support Manufacturing Czechia, s.r.o. ZA ROK 2025

Autor: Ing. Monika Levová 

Zpracoval: Ing. Monika Levová 

Schválil: Ing. Monika Tonková 

Vydáno: 24. 4. 2026

Rozdělovník: Euro Support Manufacturing Czechia, s.r.o
Svaz chemického průmyslu České republiky
ZOO Chemopetrol a.s.
MÚ Litvínov

Obsah

1. Úvod.....	3
2. Podnikatelské aktivity v roce 2025.....	5
2.1 Popis činnosti.....	6
2.2 Vliv činnosti společnosti na životní prostředí	7
2.3 Vliv výrobku na životní prostředí	7
3. Integrovaný systém managementu, Responsible care.....	8
3.1 Integrovaný systém managementu	8
3.2 Responsible Care	8
4. Environmentální systém managementu a výsledky monitorování	9
4.1 Vodní hospodářství - odpadní vody.....	9
4.2 Ochrana ovzduší.....	12
4.3 Nakládání s odpady a obaly	14
4.4 Integrovaný registr znečišťování	16
4.5 Spotřeba energií	17
4.6 Spotřeba surovin.....	18
5. Soulad s právními předpisy, chemické látky a směsi, ADR, výsledky kontrol, stížnosti ..	19
6. Bezpečnost práce, ochrana zdraví, hygiena práce a požární ochrana	20
7. Prevence závažných havárií.....	22
8. Environmentální náklady a výnosy	23
8.1 Investiční náklady	23
8.2 Provozní náklady	23
8.3 Environmentální výnosy	24
9. Závěr	25

1. Úvod

Pravidelnou každoroční zprávou, o vlivu na životní a pracovní prostředí, bezpečnost práce, ochranu zdraví zaměstnanců a havarijní připravenost chceme informovat všechny zainteresované strany o výsledcích našeho úsilí o dosažení souladu našich podnikatelských aktivit s principy Podnikatelské rady pro trvale udržitelný rozvoj v roce 2025.

Cílem této podávané zprávy je, podobně jako v předchozích letech, informovat všechny naše obchodní partnery a odbornou i laickou veřejnost, zkráceně všechny zainteresované strany o dosavadních výsledcích a budoucích záměrech ve výše jmenovaných oblastech. Hlavním smyslem je předat objektivní informace o klíčových údajích firmy, které dokladují náš podíl na trvalém zlepšování ochrany životního prostředí, bezpečnosti a ochrany zdraví, a také seznámit s cíli a směry, kterými se budeme dále ubírat.

Vedení společnosti Euro Support Manufacturing Czechia, s.r.o., považuje oblast ochrany životního a pracovního prostředí, havarijní připravenosti, bezpečnosti práce a ochrany zdraví zaměstnanců za neoddelitelnou součást svých podnikatelských aktivit v oblasti výroby katalyzátorů. Podle plánu byly nadále rozvíjeny programy v péči o zdraví zaměstnanců společnosti v bezpečnosti a ochraně pracovního i životního prostředí. Prioritou společnosti je naprostá bezpečnost výroby, maximální důraz na ochranu životního prostředí a vytváření dlouhodobě dobrých vztahů s veřejností. V oblasti ochrany životního prostředí je trvale soustředěna pozornost na neustálé snižování negativního vlivu na životní prostředí – především do oblasti nakládání s odpadními vodami.

Společnost se řadí mezi velké podniky (z hlediska tržeb a počtu zaměstnanců holdingu Euro Support) Posláním firmy je „Stát se předním výrobcem zákaznických katalyzátorů“. Spolu s posláním společnosti bylo stanoveno 5 hlavních oblastí dlouhodobých cílů společnosti.

Společnost dlouhodobě směřuje své investice do modernizace a zefektivňování výrobních a podpůrných procesů s cílem předcházet vzniku znečištění, zvyšovat bezpečnost práce a podporovat technologický a inovační rozvoj. V roce 2025 byly zahájeny nebo pokračovaly investiční projekty zejména v následujících oblastech:

- **Rozvoj výzkumné, vývojové a testovací infrastruktury**, zahrnující nákup nových technologických zařízení, analytických přístrojů a úpravy testovacích jednotek pro ověřování vlastností katalyzátorů a zavádění nových výrobků do praxe.
- **Modernizace a rozšiřování výrobních technologií**, včetně pořízení a instalace nových výrobních zařízení, technologických pecí a souvisejícího vybavení, s cílem zvýšit kapacitu, provozní spolehlivost a efektivitu výroby.
- **Zlepšování technického stavu provozů a infrastruktury**, zahrnující úpravy vzduchotechnických systémů, odvodů technologických úkapů, výměny vybraných technologických komponent a optimalizaci energetických a pomocných médií.
- **Posílení bezpečnosti práce a ergonomie pracovního prostředí**, například prostřednictvím modernizace pracovišť, nákupu manipulační techniky, ochranných a odsávacích zařízení a zázemí pro zaměstnance.
- **Rozvoj logistického a provozního zázemí společnosti**, včetně majetkoprávních a infrastrukturních projektů souvisejících se skladováním, manipulací s výrobky a budoucím rozvojem areálů společnosti.

Společnost nadále plánuje organizovat výrobu katalyzátorů tak, aby byly zajištěny finanční prostředky pro obnovu zastaralých zařízení v podmínkách integrované ochrany a prevence znečištění životního prostředí a při respektování námi přijatého závazku odpovědného podnikání v chemii (Responsible Care).

Rok 2025 uzavírá úspěšné podnikání společnosti, po privatizaci výroby katalyzátorů společnosti CHEMOPETROL, a.s. Litvínov. Během tohoto období společnost prošla řadou změn, které se pozitivně odrážejí na úspěchu společnosti na celosvětových trzích v oblasti heterogenních katalyzátorů. Celkově lze říci, že je společnost Euro Support Manufacturing Czechia, s.r.o., dlouhodobě úspěšně podnikající v oboru průmyslových heterogenních katalyzátorů.

Prodej katalyzátorů v roce 2025 byl nižší vzhledem k pokračující deindustrializaci EU. Největší podíl výroby byl zaměřen na výrobu zákaznických katalyzátorů, která je specifická hlavně tím, že společnost musí rychle reagovat na potřeby odběratelů (zákazníků).

V roce 2025 společnost pokračovala v zavedeném systému sběru tříděného odpadu, přičemž byla odseparována významná část recyklovatelného odpadu. Jedná se zejména o vytríděné obalové materiály a odpad železa a oceli. Část nevyužitelného materiálu obsahující kovy, jako je Cu, Ni a Co, byla odprodána jako druhotná surovina na přepracování do podniků, které se zabývají výrobou uvedených kovů.

Kromě plnění zákonných povinností pokračovalo úspěšné plnění povinností vyplývajících z přijatých dobrovolných aktivit, týkajících se zejména integrovaného systému řízení kvality a ochrany životního prostředí a Odpovědného podnikání v chemii - Responsible Care. Plnění jednotlivých etap je kontrolováno interními audity, příslušnými úřady i veřejností. Tento postup je základním předpokladem pro získání důvěry, že prioritní snahou vedení společnosti je systematické pokračování v cestě neustálého snižování dopadů výrobní činnosti podniku na okolní životní prostředí a zároveň i zlepšování environmentálního profilu organizace. Na druhé straně, je to výraz i k zamyšlení a pochopení, že celý proces vyžaduje určitý čas pro realizaci náročných opatření, investic a předsevzatých úkolů.

Ke strategii společnosti patří i vytváření důvěryhodného vztahu s okolím, zejména zákazníky, dodavateli, úřady a jinými zainteresovanými stranami, založeného na otevřené a pravdivé komunikaci ve všech oblastech.

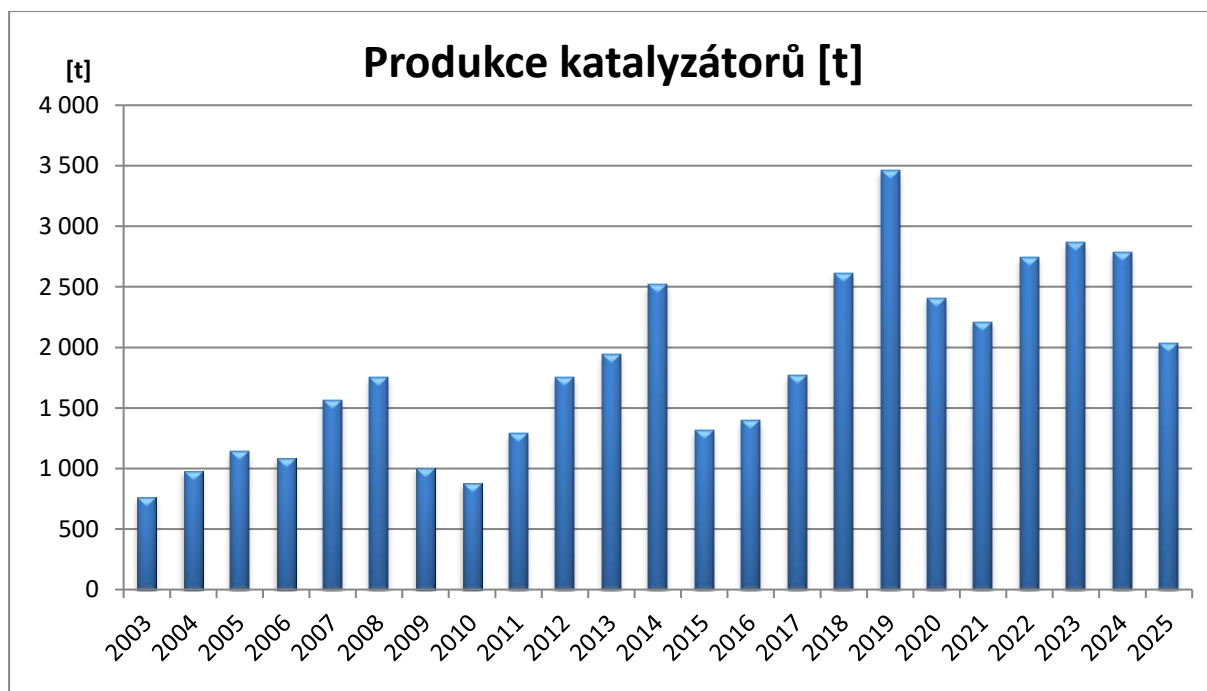
Také v roce 2025 společnost pokračovala ve své sponzorské a charitativní činnosti a podpořila řadu neziskových a obecně prospěšných aktivit. Společnost poskytla sponzorské dary v následujících oblastech:

- podpora činnosti organizace Klubíčko Litvínov ve výši 80 000 Kč,
- podpora Hasičského záchranného sboru Ústeckého kraje – uspořádání dětského dne, ve výši 10 000 Kč,
- podpora koncertu pro seniory v domově důchodců Janov ve výši 5 000 Kč,
- podpora sportovních aktivit realizovaných na základě žádostí zaměstnanců společnosti ve výši 20 000 Kč.

2. Podnikatelské aktivity v roce 2025

Produkce katalyzátorů v posledních letech vykazovala kolísavý vývoj, který odrážel jak situaci na trhu, tak strukturu zakázek. V roce 2025 byla zaznamenána nižší úroveň produkce oproti předchozímu roku. Tento pokles souvisel zejména se změnou struktury zakázek a časovým rozložením výroby u zákaznických katalyzátorů, přičemž tyto faktory byly současně podřízeny zavádění nových typů katalyzátorů do výrobního portfolia. Společnost se i nadále dlouhodobě zaměřuje na výrobu katalyzátorů připravovaných dle specifických receptur zákazníků (tzv. zákaznické katalyzátory). Díky tomuto zaměření si společnost udržuje aktivní postavení na významných světových trzích v oblasti heterogenních katalyzátorů. Zavádění nových typů katalyzátorů do výroby standardně předchází laboratorní testování a poloprovozní ověření technologických postupů, které probíhá přímo ve společnosti. Společnost disponuje vlastní výzkumnou jednotkou, která podporuje další rozvoj výrobního portfolia a inovační potenciál.

Graf 1: Produkce katalyzátorů v % porovnání s rokem 2003



Společnost se při své činnosti zaměřuje na potřeby zákazníka tím, že udržuje vysokou kvalitu svých produktů a služeb a přizpůsobuje specifikaci produktů a služeb požadavkům zákazníka. Dále monitoruje informace týkající se vnímání zákazníků, zda jsou plněny jejich požadavky, naplňuje potřeby a jejich očekávání včetně plnění požadavků dalších zainteresovaných stran (dodavatelů, zaměstnanců a vlastníků) pro dosažení jejich spokojenosti a k získání konkurenčních výhod. Vedení společnosti připravilo program vzdělávání s cílem zvýšení motivace zaměstnanců a povědomí o vlivu činnosti společnosti na životní prostředí.

2.1 Popis činnosti

Katalyzátory jsou ve smyslu nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 (REACH) klasifikovány jako chemické směsi tvořené minimálně dvěma chemickými látkami, na které se vztahují příslušné povinnosti vyplývající z chemické legislativy Evropské unie. Z hlediska složení jsou katalyzátory převážně tvořeny kombinacemi oxidů kovů, případně samotnými kovy nanesenými na vhodných nosičích, zejména na oxidu hlinitém, oxidu titaničitém, oxidu křemičitém nebo křemelině.

Technologie výroby katalyzátorů zahrnuje jednotkové operace běžně používané při výrobě anorganických látek, jako jsou srážení suspensí, neutralizace, filtrace, sušení, kalcinace, mletí, tvarování, třídění. Finální operací je balení a značení výrobků v souladu s platnými právními předpisy před jejich odesláním zákazníkům. Veškeré výrobní operace probíhají za pečlivě kontrolovaných podmínek, jejichž dodržování má zásadní vliv na výslednou katalytickou aktivitu a mechanické vlastnosti a dlouhodobou stabilitu výrobků. Výrobní procesy jsou nastaveny s důrazem na opakovatelnost, stabilní kvalitu a plnění specifických technických požadavků zákazníků.

Část celkové produkce katalyzátorů tvořily tzv. srážené katalyzátory, tedy katalyzátory vyráběné z roztoků anorganických solí. Suroviny – chemické látky a chemické směsi pro používané při výrobě katalyzátorů – byly nakupovány převážně od tuzemských a zahraničních výrobců z členských států Evropské unie, přičemž pouze malá část surovin pocházela z dovozu z nečlenských zemí EU. Při výrobě katalyzátorů je současně kladen důraz na minimalizaci negativních dopadů na životní prostředí, zejména prostřednictvím řízeného nakládání s chemickými látkami, odpady a emisemi a optimalizace spotřeby energií a pomocných materiálů.

Významnou část vyráběných katalyzátorů představují nebezpečné chemické směsi, přičemž menší podíl výrobků obsahuje karcinogenní složky, například oxid nikelnatý. Výroba těchto katalyzátorů probíhá za přísně kontrolovaných podmínek ochrany zdraví zaměstnanců, v režimu vymezeného kontrolovaného pásma. Mezi hlavní rizikové faktory při výrobě katalyzátorů patří manipulace s nebezpečnými chemickými látkami a směsmi, zejména karcinogenními látkami, dále prašnost vznikající při mechanických operacích, hluk a zvýšená teplota některých částí technologických zařízení.

Paralelně s výrobní činností pokračovala spolupráce se specializovanými vědecko-výzkumnými pracovišti působícími jak na území České republiky (např. Přírodovědecká fakulta University Karlovy, Akademie věd ČR, VŠCHT Praha a UNICRE), tak v zahraničí. Úzká vazba mezi výrobou, výzkumem a testováním umožňuje efektivní zavádění nových typů katalyzátorů do výroby a jejich další optimalizaci. Testování aktivity katalyzátorů bylo prováděno na specializovaném pracovišti vybaveném odpovídajícím technologickým zařízením. Zákazníkům byly pravidelně poskytovány veškeré informace nezbytné pro správné, bezpečné a odpovědné nakládání s dodanými katalyzátory.

2.2 Vliv činnosti společnosti na životní prostředí

Společnost je situována v centru průmyslového areálu Chempark Záluží a vzhledem k charakteru a rozsahu provozované výroby nemá její činnost významný negativní vliv na bezprostřední okolí. Také v roce 2025 pokračovala systematická snaha společnosti o zlepšování environmentálního profilu, zejména se zaměřením na snižování objemu specifického znečištění vypouštěného do ovzduší, odpadních vod a na minimalizaci produkce pevných odpadů.

Společnost Euro Support Manufacturing Czechia, s.r.o., má pro svou činnost vydané integrované povolení pro zařízení „Výroba heterogenních katalyzátorů“ (IPPC), které vydal Krajský úřad Ústeckého kraje, odbor životního prostředí a zemědělství, dne 28. 6. 2007. Integrované povolení je pravidelně aktualizováno v souladu s platnou legislativou a technickým rozvojem zařízení. Poslední aktualizace integrovaného povolení (změna č. 21) byla vydána dne 4. 7. 2025.

Společnost má zpracovaný registr environmentálních aspektů, na jehož základě jsou pro významné environmentální aspekty stanoveny konkrétní cíle a cílové hodnoty. Mezi nejvýznamnější environmentální aspekty výroby katalyzátorů patří zejména zatížení procesních odpadních vod rozpuštěnými anorganickými solemi a těžkými kovy, dále tvorba prašného aerosolu vznikajícího při mechanických operacích se surovinami, meziprodukty a hotovými výrobky a vznik nebezpečných pevných odpadů. Veškeré druhy energií a médií využívané při výrobě, zejména elektrická energie, zemní plyn, topná i technologická pára, parní kondenzát a veškeré druhy vod (chladicí, užitková, pitná), jsou nakupovány od společnosti ORLEN Unipetrol RPA, s.r.o.

Plnění stanovených environmentálních cílů je pravidelně prověřováno prostřednictvím interních auditů a dále kontrolním auditem prováděným certifikační společností BUREAU VERITAS CERTIFICATION CZ, s.r.o. V květnu 2025 proběhl recertifikační audit, v rámci kterého společnost úspěšně obhájila splnění požadavků certifikačního systému a oprávnění užívání certifikačního loga.

2.3 Vliv výrobku na životní prostředí

Katalyzátory představují významné chemické směsi, které urychlující průmyslové chemické procesy, a tím příznivě – přímo či nepřímo – ovlivňují dopady průmyslové výroby na životní prostředí u jejich uživatelů. Část vyráběných katalyzátorů je přímo určena pro procesy ochrany životního prostředí, zejména pro odstraňování sirovodíku z rafinérských a jiných technologických plynů, snižování emisí oxidů dusíku v rámci procesů katalytické redukce (např. RENOX) a omezování emisí těkavých organických látek.

Společnost systematicky klasifikuje veškeré své chemické produkty, které uvádí na trh, a na základě zjištěných vlastností jednotlivých výrobků zpracovává bezpečnostní listy. Jejich forma a obsah splňují požadavky platné legislativy Evropské unie. Veškeré bezpečnostní listy jsou pravidelně aktualizovány, a to jak v návaznosti na změny v klasifikaci jednotlivých látek a směsí, tak v souvislosti s průběžnými změnami legislativních požadavků.

3. Integrovaný systém managementu, Responsible care

3.1 Integrovaný systém managementu

Environmentální management je nedílnou součástí integrovaného systému managementu společnosti, který byl poprvé certifikován v roce 2004 certifikační společností Lloyd's Register Quality Assurance, a.s., Praha. Funkčnost integrovaného systému managementu je průběžně ověřována prostřednictvím interních auditů a externích kontrolních a certifikačních auditů prováděných nezávislou certifikační společností. Od roku 2024 je certifikační společností Bureau Veritas Certification CZ, s.r.o. Recertifikační audit proběhl v květnu 2025 a potvrdil soulad systému managementu kvality s normou ČSN EN ISO 9001:2015 a systému environmentálního managementu s normou ČSN EN ISO 14001:2015; společnost tak obhájila platnost certifikace i oprávnění k užívání certifikačního loga.

Základem integrovaného systému managementu je vyhlášená politika společnosti, jejíž vědomé dodržování je vyžadováno jak od vlastních zaměstnanců, tak od smluvních partnerů. Současně systém vychází z přijaté mise společnosti „Stát se předním výrobcem zákaznických katalyzátorů“ a stanovení dlouhodobých strategických cílů. V návaznosti na vyhlášenou politiku společnost systematicky identifikuje environmentální aspekty svých činností a pro významné aspekty stanovuje v rámci environmentálního programu konkrétní cíle a cílové hodnoty. Dlouhodobé cíle jsou každoročně rozpracovány do krátkodobých cílů společnosti, jejichž plnění je průběžně sledováno a pravidelně vyhodnocováno. Hodnocení plnění environmentálního programu a účinnosti integrovaného systému managementu je součástí pravidelného přezkoumání systému vedením společnosti.

V průběhu roku 2025 probíhaly práce zaměřené na další posílení provázanosti jednotlivých subsystémů integrovaného systému managementu, zejména v oblasti kvality, ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci. Současně byla aktualizována dokumentace systému a prováděno modelování a optimalizace klíčových procesů v těchto oblastech.

Ochranu životního prostředí, bezpečnost práce a zajištění vysoké kvality výrobků považuje společnost za nedílnou a trvalou součást řízení společnosti. Strategickým cílem je systematicky realizovat opatření vedoucí k minimalizaci negativních dopadů činností na životní prostředí, při současném zajištění bezpečných pracovních podmínek a stabilní kvality vyráběných katalyzátorů.

3.2 Responsible Care

Od roku 2004 se společnost účastní na plnění dobrovolného programu „Responsible Care – Odpovědné podnikání v chemii“. Plnění požadavků tohoto programu je pravidelně vyhodnocováno.

Ve třetím čtvrtletí roku 2022 společnost úspěšně obhájila výsledky dosažené v rámci této dobrovolné iniciativy. Na základě tohoto hodnocení obdržela od Svazu chemického průmyslu ČR souhlas s právem používat známku Responsible Care do října 2026.

4. Environmentální systém managementu a výsledky monitorování

4.1 Vodní hospodářství - odpadní vody

Podmínky čištění procesních odpadních vod, dešťových a splaškových vod má společnost stanoveny v integrovaném povolení a zároveň smluvně zajištěny v biologické čistírně odpadních vod společnosti ORLEN Unipetrol RPA, s.r.o. (dále jen BČOV) a dalšími externími společnostmi. Pro nakládání s odpadními vodami má společnost zpracován provozní řád, který stanovuje systém a pravidla nakládání s jednotlivými proudy odpadních vod.

Pro odpadní vody předávané k čištění na BČOV má společnost stanoveny přípustné („p“) a maximálně přípustné („m“) hodnoty koncentrací jednotlivých ukazatelů a maximální množství odpadních vod předávaných k čištění. Jednotlivé ukazatelé (Cu^{2+} , Ti^{4+} , Co^{2+} , Mo^{2+} , Ni^{2+} , Al^{3+} , Zn^{2+} , NL, RAS, celkový dusík a pH) jsou sledovány v pravidelných intervalech dle IPPC a příslušné smlouvy. O překročení ukazatelů je informována biologická čistírna společnosti ORLEN Unipetrol RPA, s.r.o., spolu s důvody překročení a přijatými opatřeními a v případě překročení maximálních hodnot jednotlivých ukazatelů je informován i Krajský úřad Ústeckého kraje, odbor životního prostředí a zemědělství. Odběr vzorků je prováděn prostřednictvím vzorků odebraných pomocí stacionárního automatického vzorkovače, který je umístěn na výtoku z potrubí odpadních vod vedených do procesu čištění.

V roce 2014 byl dokončen a uveden do trvalého provozu projekt „Segregace odpadních vod“. Od tohoto roku je u všech filtračních jednotek dlouhodobě a systematicky uplatňován systém rozdělení odpadních vod do dvou samostatných proudů: na odpadní vody s vyššími koncentracemi těžkých kovů, dusíkatých látek, nerozpustných látek a rozpuštěných anorganických solí (tzv. „špinavé odpadní vody“) a na odpadní vody splňující limitní hodnoty těchto ukazatelů stanovené v integrovaném povolení (tzv. „čisté odpadní vody“). Čisté odpadní vody jsou vypouštěny na biologickou čistírnu odpadních vod (BČOV). Špinavé odpadní vody jsou předávány k vyčištění externímu oprávněnému subjektu mimo areál Chempark Záluží a jsou odváženy autocisternami v režimu odpadních vod.

V rámci systému nakládání s odpadními vodami došlo v roce 2025 po důkladném vyhodnocení několika variant externího odvozu a čištění procesních „špinavých“ odpadních vod ke strategickému rozhodnutí využití **dvou externích smluvních partnerů**. Toto řešení bylo zvoleno zejména s cílem **minimalizovat provozní rizika** spojená se závislostí na jednom smluvním partnerovi a zajistit kontinuitu výroby v případě mimořádných událostí na straně dodavatelů. Zapojení dvou partnerů zároveň přispívá ke **stabilitě a kontinuální funkčnosti systému externího odvozu** a zvyšuje celkovou odolnost nakládání s odpadními vodami při plném respektování platné legislativy. Současně byla ze strany společnosti provedena **kontrola externích zařízení**, na která jsou odpadní vody předávány, a to z hlediska **plnění zákonných požadavků a provozní spolehlivosti spolupráce**.

V rámci roční zprávy o plnění podmínek IPPC byly vyhodnoceny koncentrační a množství limity odpadních vod předávaných ke zneškodnění na biologickou čistírnu. Podrobně je plnění povinností týkajících se odpadních a dešťových vod shrnuto ve zprávě „Čištění odpadních vod odpadajících z procesů výroby srážených katalyzátorů (situační zpráva za rok 2025)“.

Níže shrnujeme pouze nejdůležitější informace:

Tabulka 1: Produkce procesních odpadních vod a splaškových a dešťových vod

Rok	Procesní odpadní voda			Splašková voda + dešťová kanalizace [m ³]
	Objem [m ³]	Celkový dusík N _c [t/rok]	Cu [kg/rok]	
2003	57 107	74	*	71 156
2004	71 753	76	*	92 524
2005	82 777	81	977	85 086
2006	81 396	78	496	23 266
2007	87 925	92	482	*
2008	88 422	92	679	8 966
2009	30 295	27	26	9 347
2010	35 870	33	18	11 482
2011	31 596	15	40	8 461
2012	54 305	32	145	9 510
2013	62 834	46	208	10 421
2014	51 604	18	50	8 960
2015	33 339	10	83	8 346
2016	46 260	26	446	14 328
2017	31 166	19	136	9 087
2018	37 791	28	213	6 401
2019	28 170	31	63	9 218
2020	24 555	69	75	5 622
2021	36 833	102	102	7 642
2022	25 097	26	138	5 629
2023	24 572	18	219	7 764
2024	25 062	12	305	7 824
2025	42 436	71	354	5 511

* - údaje nejsou k dispozici

V roce 2025 došlo k výraznému navýšení množství celkového dusíku ve vypouštěných procesních odpadních vodách, přičemž současně byl zaznamenán i zvýšený objem těchto odpadních vod oproti předchozímu roku. Oba tyto nárůsty souvisely s výrobou většího množství nového typu katalyzátoru, jehož technologický postup je spojen s využíváním vysokého podílu dusíkatých chemických látek a s vyšší produkcí technologických odpadních vod. Zvýšené hodnoty celkového dusíku i objemu procesních odpadních vod tak odrážejí změnu ve struktuře výrobního portfolia a používaných technologických postupů v daném období.

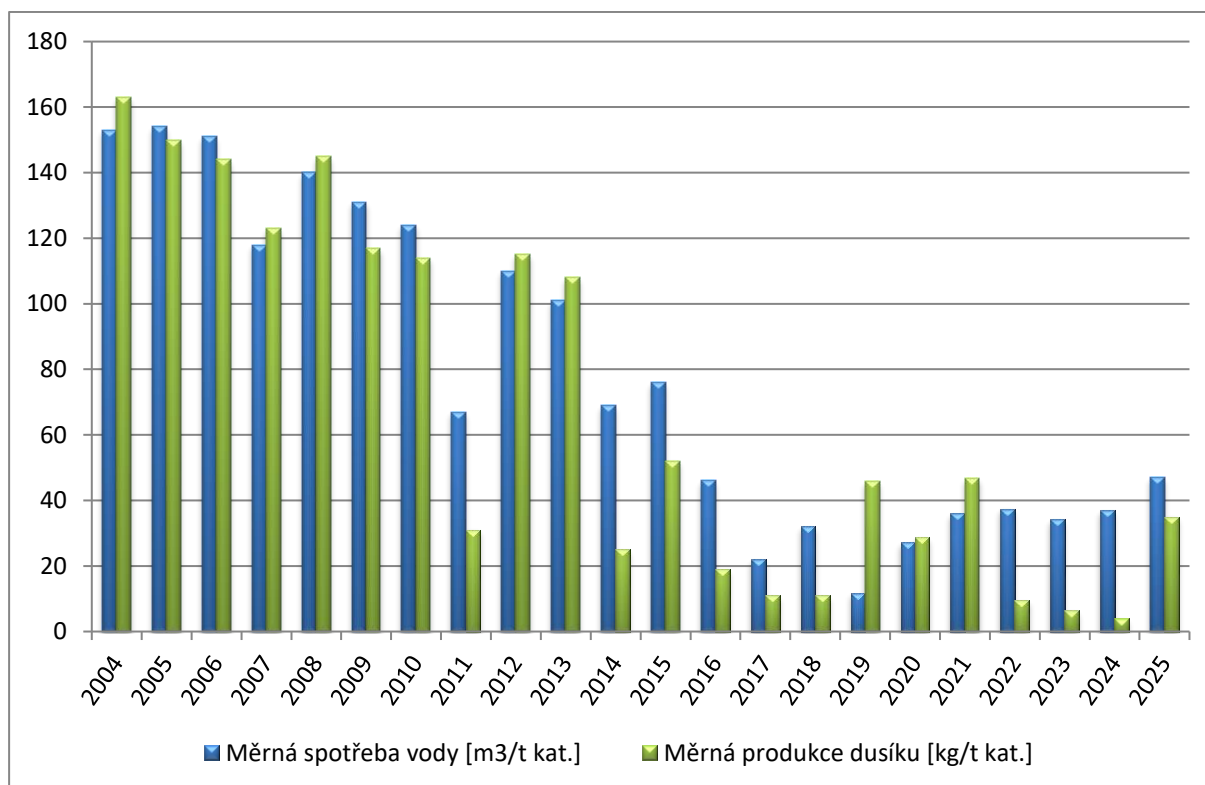
Procesní odpadní voda je produkována z procesu výroby tzv. srážených katalyzátorů, ve kterých se jako výchozí suroviny používají převážně ve vodě rozpustné dusičnany kovů. Z tohoto důvodu je nejsledovanějším parametrem v produkovaných procesních odpadních vodách dusík, stopové koncentrace těžkých kovů např. Cu^{2+} , Ti^{4+} , Ni^{2+} , Zn^{2+} , Mo^{6+} , Co^{2+} , Al^{3+} , rozpustné anorganické soli, atd. Únik těžkých kovů do procesních odpadních vod úzce souvisí s technologií filtrace a promývání suspenzí při výrobě srážených katalyzátorů. V současné době se kovy do procesních odpadních vod dostávají v podobě rozpustných anorganických solí.

Procesní odpadní vody jsou separovány již na jednotlivých částech provozu v místě jejich vzniku a to podle složení a koncentrace škodlivin v nich obsažených na tzv. „čisté“ a „špinavé“ odpadní vody. OV jsou následně homogenizovány v retenčních nádržích a poté čerpány do BČ nebo odvezeny autocisternou na externí ČOV, kde jsou přítomné dusíkaté látky biologicky odbourávány. Roční limity, stanovené pro dusík v čistých OV, nejsou překračovány. Snižování měrné produkce dusíku a spotřeby vody (viz tabulku 2) je výsledkem pokračujícího výzkumu v oblasti technologie výroby srážených katalyzátorů.

Tabulka 2: Měrná produkce odpadních vod a dusíkatého znečištění.

Rok	Měrná spotřeba vody [m ³ /t kat.]	Měrná produkce dusíku [kg/t kat.]
2004	153	163
2005	154	150
2006	151	144
2007	118	123
2008	140	145
2009	131	117
2010	124	114
2011	67	31
2012	110	115
2013	101	108
2014	69	25
2015	76	52
2016	46	19
2017	22	11
2018	32	11
2019	12	46
2020	27	29
2021	36	31
2022	37	10
2023	33	6
2024	37	4
2025	47	35

Graf 2: Vývoj měrné spotřeby vody a produkce dusíku



4.2 Ochrana ovzduší

Společnost provozuje vyjmenované i nevyjmenované zdroje znečišťování ovzduší v souladu se zákonem č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, a s podmínkami stanovenými v integrovaném povolení. Zdroje znečišťování ovzduší zahrnují zejména technologická zařízení spalující zemní plyn, elektrická a parní zařízení, včetně vybraných vyjmenovaných zdrojů (např. odmašťovací stoly). Spalovací zdroje jsou vybaveny nízkoemisními hořáky zajišťujícími emise oxidů dusíku a oxidu uhelnatého pod zákonnými limity; vybrané pece a sušárny jsou opatřeny zařízeními ke snižování emisí tuhých znečišťujících látek (např. tkaninové filtry, cyklonové odlučovače a mokré pračky).

V uplynulém období byly realizovány modernizační projekty zaměřené na snižování emisí do ovzduší, zahrnující instalaci centrálních a lokálních filtračních zařízení, úpravy technologických uzlů souvisejících s výrobou katalyzátorů a instalaci nových kalcinačních pecí s výrazně nižšími emisemi znečišťujících látek. Tyto pece jsou vybaveny samostatnými dospalovacími jednotkami pro žhání materiálů s obsahem organických látek bez významného zatížení ovzduší.

Provozovaná zařízení jsou svým technickým řešením v souladu s principy nejlepších dostupných technik (BAT). Před instalací nových technologických zařízení představujících zdroje znečišťování ovzduší je každé zařízení posuzováno z hlediska vlivů na ovzduší a je pro něj zpracován odborný posudek, který slouží jako podklad pro změnu integrovaného povolení. Funkčnost těchto zařízení a plnění emisních limitů jsou pravidelně prokazovány měřeními emisí.

Tabulka 3: Celkové emise a měrné emise od roku 2003

Rok	NOx [kg]	CO [kg]	TZL [kg]	Měrná emise		
				NOx [kg/t kat.]	CO [kg/t kat.]	TZL [kg/t kat.]
2003	89	106	-	0,114	0,136	-
2004	403	167	-	0,412	0,170	-
2005	646	306	-	0,565	0,267	-
2006	645	265	-	0,592	0,243	-
2007	725	298/2864*	-	0,462	0,190/1,827*	-
2008	432	5405	1255	0,247	3,090	0,717
2009	191	3079	749	0,191	3,061	0,745
2010	228	2040	481	0,260	2,329	0,550
2011	455	2322	153	0,353	1,800	0,119
2012	655	3464	224	0,373	1,975	0,128
2013	495	629	223	0,255	0,324	0,115
2014	974	4088	40	0,386	1,621	0,016
2015	836	2374	54	0,636	1,805	0,041
2016	2523	3899	177	1,805	2,790	0,127
2017	3313	2362	262	1,870	1,333	0,148
2018	2893	5567	160	1,107	2,130	0,061
2019	3304	3328	57	0,955	0,962	0,016
2020	1085	5986	222	0,451	2,486	0,092
2021	482	1365	396	0,218	0,618	0,179
2022	1157	1047	672	0,422	0,382	0,245
2023	1 835	3 457	1 310	0,640	1,206	0,457
2024	921	3 380	734	0,331	1,213	0,263
2025	944	3 333	496	0,464	1,638	0,244

* - včetně hodnot naměřených u MRP II

Hodnoty celkových ročních i měrných emisí znečišťujících látek jsou výrazně ovlivněny skladbou vyráběných katalyzátorů v jednotlivých letech, neboť pro jejich výrobu jsou využívány rozdílné technologické postupy s odlišnými energetickými a emisními charakteristikami.

Zvýšené emise oxidu uhelnatého za roky 2008-2012 souvisely s uvedením do provozu zdroje znečištění ovzduší, označeného jako malá rotační pec II (MRP II). Nicméně autorizované měření emisí prokázalo, že emisní limity stanovené v integrovaném povolení nebyly překračovány.

Zvýšené množství emisí do ovzduší v roce 2016 je zapříčiněno zejména uvedením do provozu nových zařízení určených k sušení a žihání materiálu a navýšením množství zpracovávaného materiálu a tím i provozních hodin zařízení.

Zvýšené množství emisí do ovzduší v roce 2016 je zapříčiněno zejména uvedením do provozu nových technologických zařízení určených k sušení a žihání materiálů a navýšením množství zpracovávaného materiálu a tím i provozních hodin těchto zařízení. Následné investiční akce byly již cíleně zaměřeny na modernizaci zařízení a snižování emisí do ovzduší.

V navazujícím období byly realizovány modernizační projekty včetně instalace vysoce účinných filtračních systémů a nových kalcinačních pecí s integrovanými dospalovacími jednotkami, které přispěly ke stabilizaci a postupnému snižování zejména emisí tuhých znečišťujících látek. Účinnost těchto opatření se odráží v dlouhodobě klesajícím trendu měrných emisí TZL v posledních letech.

V souladu s platnou legislativou a podmínkami integrovaného povolení je zajišťováno pravidelné měření emisí vyjmenovaných zdrojů znečišťování ovzduší autorizovanou osobou, přičemž výsledky měření prokazují dodržování stanovených emisních limitů.

Společnost nepodléhá systému obchodování s povolenkami na emise skleníkových plynů a nevyrábí regulované látky ve smyslu platné legislativy na ochranu ovzduší.

4.3 Nakládání s odpady a obaly

Nakládání s odpady v roce 2023 probíhalo v souladu se zákonem č. 541/2020 Sb., o odpadech. Zaměstnanci jsou pravidelně školeni v oblasti nakládání s odpady.

Společnost je od 25. 5. 2009 provozovatelem zařízení k provozování zařízení ke sběru, výkupu a využívání odpadů pro nebezpečný odpad katalogového čísla 16 08 05* Upotřebené katalyzátory obsahující kyselinu fosforečnou. Odpad 16 08 05* Upotřebené katalyzátory obsahující kyselinu fosforečnou společnost regeneruje na základě schváleného Provozního řádu zařízení a výsledný produkt je prodáván jako výrobek.

Zařízení zahájilo svoji činnost v roce 2010. V roce 2024 bylo do zařízení přijato jednorázové množství výše uvedeného odpadu k přepracování.

Při výrobní činnosti a zejména při zavádění nových výrobků je respektována zásada minimalizace vzniku odpadů. U nestandardních meziproductů nebo výrobků, pokud vzniknou, se vždy hledají možnosti jejich vracení zpět do výroby k přepracování. Významná část nebezpečných odpadů obsahujících kovy, jako je Cu, Ni a Co, je odprodávána jako druhotná surovina na přepracování do podniků, které se zabývají výrobou uvedených kovů.

V následující tabulce je uveden vývoj v produkci jednotlivých druhů odpadů.

Tabulka 4: Produkce jednotlivých typů odpadů

Rok	Odpady (t)				Specifická produkce odpadů (kg/t katalyzátoru)	
	Komu- nální	Ostatní	Nebezpečné	Celkem	kg NO/t	kg OO/t
2003	8,80	23,55	10,44	42,8	13,6	56
2004	9,02	41,36	31,72	82,1	32,4	39,4
2005	8,84	51,20/ 44,70*	28,90/ 18,24*	151,9	25,2	77,6
2006	7,92	156,56/ 30,80*	20,80	185,3	19,1	142,0
2007	9,98	27,86/ 307,30**	33,50	350,8	21,3	223,8
2008	14,02	182,86/ 362,40**	43,06	419,9	24,6	207,2
2009	10,14	131,62	62,74	204,5	62,5	131,0
2010	13,26	129,92	45,42	188,6	51,7	148,4
2011	7,90	51,94	160,71	220,5	124,5	40,3
2012	21,54	188,83	129,84	350,7	74,0	107,7
2013	22,01	235,42	307,68/ 1280**	575,9	158,6	121,4/ 671,1
2014	7,78	698,24	32,88	738,9	13	277
2015	9,38	390,46	8,28	408,12	6,3	296,9
2016	10,54	200,84	5,48	216,86	3,9	143,7
2017	9,72	242,02	2	253,74	1,1	136,6
2018	9,86	248,55	3,37	261,78	1,29	95,11
2019	9,22	467,78	6,22	483,22	1,80	135,18
2020	3,48	475,93	3,02	482,43	1,25	197,63
2021	10,18	297,28	8,08	315,54	3,66	134,53
2022	28,36	299,56	1,76	329,68	0,64	109,25
2023	12,56	347,94	27,06	387,56	9,7	124,9
2024	18,80	445,66	21,34	485,80	7,66	159,97
2025	26,00	379,00	15,00	420,00	7,37	186,26

*) Odpady charakteru staré zátěže. Toto množství není nezohledňováno v ukazateli specifická produkce odpadů.

***) Včetně ostatního odpadu z čištění výrobního zařízení na výrobu srážených katalyzátorů.

NO – nebezpečné odpady

OO – ostatní odpady

V roce 2025 se společnosti podařilo odseparovat přibližně 40 % recyklovatelných odpadů z celkového množství vyprodukovaného odpadu. K materiálovému využití byly předány zejména vytříděné obalové odpady, které byly odevzdány na třídící linku společnosti Celio a.s., Litvínov, a dále odpady ze železa a oceli, které byly předány společnosti PARTR, spol. s r.o., k dalšímu využití.

Zvýšené množství vyprodukovaných odpadů v roce 2024 bylo způsobeno především rozšířením areálu společnosti o nové skladovací prostory a dále likvidací havárie, ke které došlo v listopadu 2024. Na tuto událost částečně navazoval také vyšší objem ostatních odpadů v roce 2025, související s pokračujícími sanačními a úklidovými pracemi, využitím oprav k modernizaci kancelářských prostor (např. obnova nábytku) a likvidací dlouhodobě skladovaných, nevyužitelných materiálů.

Povinnosti vyplývající pro původce ze zákona o obalech byly v roce 2024 také plněny prostřednictvím autorizované společnosti EKO-KOM, a.s., se kterou má společnost uzavřenou smlouvu.

Také v roce 2025 se společnost zapojila do Kolektivního systému EKOBAT, který zajišťuje plnění zákonných povinností:

- Zpětný odběr baterií po skončení jejich životnosti,
- Recyklace a další následné zpracování.

V rámci společnosti je za tímto účelem zřízeno sběrné místo pro použité baterie.

4.4 Integrovaný registr znečišťování

Integrovaný registr znečištění (IRZ) je v ČR provozován na základě zákona č. 25/2008 Sb., v souladu s Nařízením Evropského parlamentu a Rady č. 166/2006, kterým se zřizuje evropský registr úniků a přenosů znečišťujících látek (E-PRTR).

IRZ shromažďuje údaje o emisích ohlašovaných látek do ovzduší, vod, půdy a jejich přenosech v odpadech a odpadních vodách a přenosy nebezpečných a ostatních odpadů. Údaje do IRZ a současně do systému E-PRTR jsou předávány prostřednictvím Integrovaného systému plnění ohlašovacích povinností (ISPOP) každoročně do 31. března za uplynulý kalendářní rok. Do integrovaného registru znečišťování jsou v souladu s platnou legislativou ohlašovány pouze ty látky, jejichž emise dosáhly nebo překročily stanovené prahové hodnoty.

4.5 Spotřeba energií

Tabulka 5: Spotřeba energií

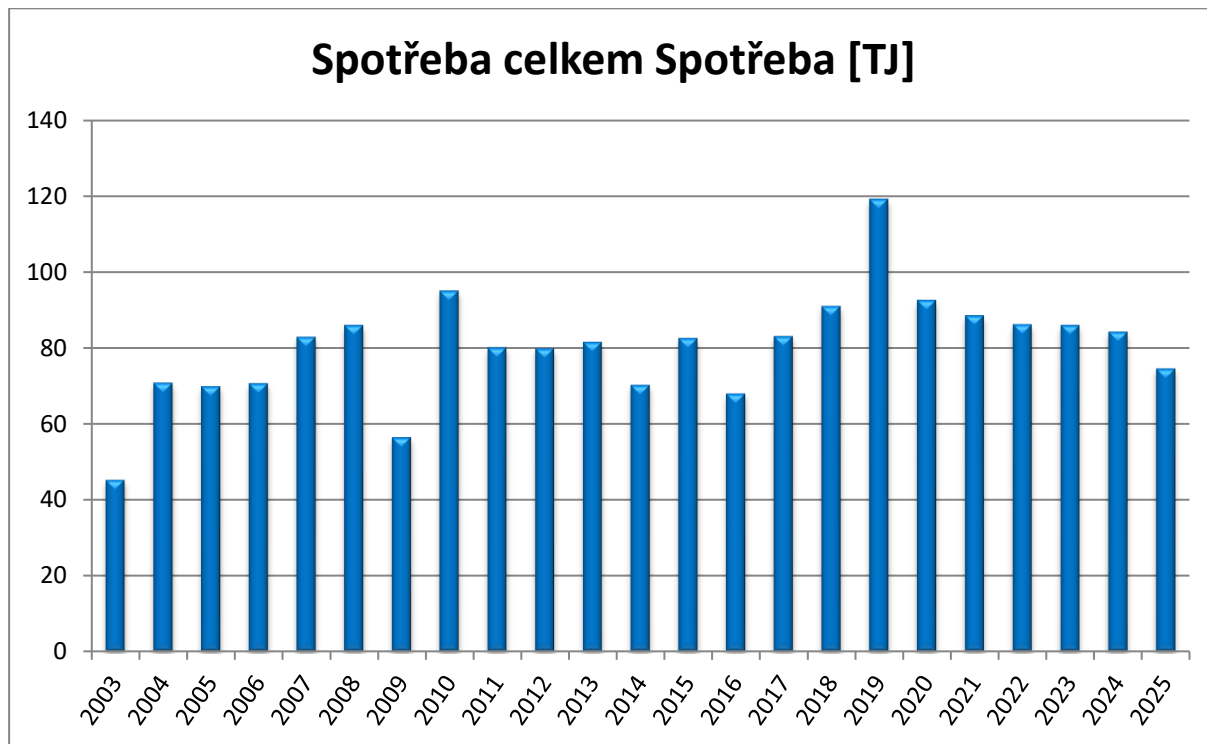
Energie	Zemní plyn		Pára 2,4 + 0,35 MPa	Elektřina		Spotřeba celkem	Měrná spotřeba energie	
	<i>Parametr</i>	[m ³]		[TJ]	[TJ]		[GWh]	[TJ]
2003		111 131	3,95	34,40	1,88	6,75	45,10	59,10
2004		134 102	4,77	58,96	1,95	7,02	70,75	72,30
2005		341 567	12,16	47,19	2,92	10,47	69,82	61,10
2006		351 000	13,54	46,70	2,88	10,30	70,54	64,80
2007		451 000	16,05	51,60	4,05	14,58	82,83	52,80
2008		503 480	17,92	52,58	4,29	15,41	85,91	49,12
2009		234 146	8,87	36,51	3,05	10,98	56,36	56,12
2010		129 090	4,89	80,38	2,68	9,66	94,93	108,42
2011		147 201	5,58	64,41	2,80	10,06	80,05	62,05
2012		254 666	9,65	55,65	4,02	14,46	79,76	45,47
2013		276 857	10,49	61,28	4,61	9,65	81,42	41,97
2014		384 202	17,0	39,45	3,8	13,68	70,13	23,90
2015		293 772	11,27	60,86	2,86	10,3	74,99	57,02
2016		352 616	13,56	40,19	3,93	14,14	57,67	41,26
2017		535 630	20,55	46,57	4,39	15,81	71,52	40,36
2018		661 991	24,72	47,70	5,13	18,47	77,55	29,67
2019		1 059 133	40,60	58,65	5,53	19,89	119,15	34,43
2020		862 072	33,05	44,73	4,10	14,76	92,54	38,43
2021		555 362	21,33	53,54	3,77	13,59	88,45	32,26
2022		806 711	31,65	40,40	3,90	14,04	86,09	31,40
2023		920 606	36,28	34,87	4,11	14,79	85,94	29,98
2024		783 131	30,75	38,55	4,13	14,87	84,17	30,21
2025		832 227	32,88	28,53	3,62	13,02	74,43	36,58

Postupné zvyšování výroby katalyzátorů a orientace na výrobu zákaznických katalyzátorů si v průběhu let vyžádaly uvedení do provozu nových technologických zařízení a současně odstavení zařízení staršího typu, což se promítlo do změn ve spotřebě jednotlivých druhů energií. Instalací modernějších zařízení se podařilo v posledních letech snížit měrnou spotřebu energie, která představuje jeden z významných ukazatelů hospodárného a efektivního využívání energií.

V loňském roce došlo k navýšení spotřeby zemního plynu a to především v souvislosti se změnou skladby výroby, která byla energeticky náročnější a současně s rozšířením areálu společnosti o nové objekty. Tyto vlivy se projevil především na absolutních hodnotách spotřeby energií, nikoli však na dlouhodobém trendu měrné spotřeby.

Nejvyšší spotřebu energií mají technologická zařízení představující zdroje znečišťování ovzduší, zejména pece a sušárny, u nichž jsou průběžně uplatňována technická a organizační opatření směřující k optimalizaci jejich energetické náročnosti.

Graf 3: Měrná spotřeba energie v GJ/t katalyzátoru



Vyšší měrnou spotřebu energie v roce 2010 zapříčinila zejména vyšší spotřeba vysokotlaké páry, u které došlo v tomto roce ke změně bilancování dodávek vysokotlaké páry, využívané pro provozní zařízení, ze strany dodavatele.

Mírný nárůst měrné spotřeby energie v roce 2015 je způsoben také prováděním provozních zkoušek nových katalyzátorů, které byly dříve testovány ve vlastní výzkumné jednotce.

V roce 2017 společnost nechala vypracovat projekt na optimalizaci spotřeby energií a identifikaci případných úniků, zejména páry. Na základě tohoto projektu jsou postupně realizována opatření pro zamezení únikům a racionálního využívání energií. Z nastavených ukazatelů KPI pro potřebu energií je však patrné, že ve sledovaném období let 2017 – 2023, je zaznamenána viditelná úspora energií a médií ve výrobě.

4.6 Spotřeba surovin

Spotřeba surovin, chemikálií a pomocných látek byla kontrolována při prověrkách platných technicko-hospodářských norem (THN). Problémy s vyhodnocováním rozdílů byly způsobeny odděleným bilancováním, kdy na výrobu jednoho typu katalyzátoru byly použity dvě, nebo více alternativních surovin od různých dodavatelů.

5. Soulad s právními předpisy, chemické látky a směsi, ADR, výsledky kontrol, stížnosti

Soulad s právními předpisy v oblasti ochrany životního prostředí, bezpečnosti práce a ochrany zdraví, které se na společnost vztahují, byl kontrolován interními audity dle požadavku norem ČSN EN ISO 14001. Změny v požadavcích právních předpisů, které se na společnost vztahují, byly začleňovány do programu školení pracovníků společnosti a zmapovány v procesech společnosti.

Společnost nakládá s chemickými látkami a chemickými směsmi v souladu s platným zákonem o chemických látkách a chemických směsích s příslušnými nařízeními Evropského parlamentu a Rady.

Společnost klasifikuje všechny své chemické produkty, které uvádí na trh, a na základě zjištěných vlastností výrobků zpracovává bezpečnostní listy, jejichž formát i obsah splňují požadavky platné legislativy. Veškeré bezpečnostní listy jsou pravidelně aktualizovány na základě změny v klasifikaci jednotlivých látek, nebo v souvislosti s legislativními změnami. V roce 2025 pokračovala aktualizace bezpečnostních listů vybraných výrobků v souladu s platností přílohy VIII nařízení CLP a s ní související oznamovací povinností vybraných směsí do PCN portálu.

V roce 2025 nebyla zaregistrována žádná nová vyráběná/dovážená látka v nadlimitním množství. Společnost má v současné době zaregistrováno celkem 18 látek + 3 notifikovány v rámci PPORD (látky používané pro vědu a výzkum). Nebezpečné věci podléhající předpisům ADR byly přepravovány v souladu s těmito předpisy.

Oblast přepravy nebezpečných věcí podle dohody ADR je ve společnosti zajišťována prostřednictvím smluvně zajištěného externího bezpečnostního poradce.

V průběhu roku 2025 proběhla řada kontrol v oblastech EMS a bezpečnosti práce (ORLEN Unipetrol RPA, s.r.o., Základní odborová organizace CHEMOPETROL, a.s., zákaznické audity, interní audity, aj.) a pravidelná kontrola poskytovatelem zdravotnické péče, která se týkala hygieny práce.

6. Bezpečnost práce, ochrana zdraví, hygiena práce a požární ochrana

Společnost Euro Support Manufacturing Czechia, s.r.o., považuje bezpečnost práce a ochranu zdraví při práci (BOZP) a požární ochranu za jednu z klíčových priorit své politiky. Systematicky zvyšuje úroveň pracovních podmínek, uplatňuje preventivní opatření ke snižování rizik, průběžně zlepšuje proces hodnocení rizik a realizuje technická a organizační opatření zaměřená na prevenci pracovních úrazů a ochranu zdraví zaměstnanců v souladu s platnou legislativou a příslušnými normami.

Tabulka 6: BOZP statistika

Rok	Smrtelné úrazy	Úrazy s pracovní neschopností	Úrazy bez pracovní neschopnosti	Počet dnů pracovní neschopnosti	Nemoc z povolání	Frekvence úrazů	Četnost úrazů	Závažnost úrazů
	počet	počet	počet	dny	počet	počet	%	
2003	0	0	*)	0	0	-	-	-
2004	0	0	6	0	0	-	-	-
2005	0	1	3	99	0	-	-	-
2006	0	2	10	49,5	0	-	1,45	0,019
2007	0	1	3	22	0	-	0,62	0,007
2008	0	8	4	387	0	-	4,76	0,910
2009	0	2	19	435	0	-	1,7	0,696
2010	0	0	4	0	0	-	0	0,000
2011	0	0	8	0	0	-	0	0,000
2012	0	11	11	96	0	-	13,3	-
2013	0	8	11	-	0	26,40	10,1	-
2014	0	6	12	-	0	19,42	9,33	-
2015	0	5	8	148	0	26,22	11,21	0,068
2016	0	2	11	192	0	9,39	9,92	0,078
2017	0	2	9	95	0	8,44	6,71	0,030
2018	0	4	6	117	0	12,61	6,24	0,037
2019	0	5	5	224	0	18,37	5,84	0,067
2020	0	2	7	325	0	5,69	5,07	0,093
2021	0	3	4	256	0	12,71	4,32	0,081
2022	0	2	2	41	0	6,33	2,47	0,013
2023	0	1	3	85	0	3,76	2,36	0,026
2024	0	1	1	54	0	3,71	1,13	0,016
2025	0	3	3	70	0	10,88	3,37	0,020

*) nebylo zaznamenáno

Do Environmentální zprávy jsou zavedeny indikátory úrazů s pracovní neschopností delší než 3 dny, a to:

- Četnost úrazů v %, tj. (počet*100) / počet zaměstnanců
- Frekvence, tj. počet úrazů na 1 milion odpracovaných hodin – do roku 2013 nebyla stanovována
- Závažnost, tj. (počet zameškaných pracovních dnů * 100) / (kalendářní fond pracovní doby * počet zaměstnanců)
- Nemoci z povolání: počet diagnostikovaných případů v průběhu roku na 1 milion odpracovaných hodin - z důvodu nižšího počtu odpracovaných hodin v ESMC není stanovován.

V roce 2025 bylo evidováno celkem 6 pracovní úrazy, z toho 3 úrazy s pracovní neschopností. K úrazům docházelo zejména v souvislosti s běžnými provozními činnostmi, jako je manipulace s materiálem, pohyb po pracovišti nebo práce s technologickými zařízeními. Nebyl zaznamenán žádný smrtelný úraz ani diagnostikován žádný případ nemoci z povolání. Ve všech případech byly úrazy řádně prošetřeny, byly identifikovány jejich příčiny a přijata konkrétní nápravná a preventivní opatření zaměřená na eliminaci nebo snížení rizika jejich opakování.

Dlouhodobý vývoj ukazatelů bezpečnosti práce potvrzuje, že úroveň BOZP ve společnosti je stabilní. Kolísání hodnot jednotlivých indikátorů v jednotlivých letech souvisí především s charakterem provozu a nahodilostí mimořádných událostí, přičemž nedochází k systémovému nárůstu úrazovosti.

Bezpečnost práce a ochrana zdraví zaměstnanců i dalších zainteresovaných stran jsou trvalým požadavkem při všech činnostech naší společnosti. Zaměstnanci jsou pravidelně školeni v oblasti BOZP dle schváleného plánu, jejich znalosti jsou ověřovány a na pracovištích probíhají pravidelné i námatkové kontroly dodržování stanovených pravidel. Problematika BOZP je pravidelně projednávána na poradách vedení společnosti a zjištěné nedostatky i přijatá nápravná opatření jsou řešena na výrobních poradách.

Zvláštní pozornost je dlouhodobě věnována ochraně zaměstnanců před expozicí prachu vznikajícímu při manipulaci se sypkými jemnozrnnými materiály. V návaznosti na výrobu katalyzátoru s karcinogenní složkou byla v roce 2025 provedena měření prašnosti v pracovním ovzduší, která neprokázala překročení přípustných expozičních limitů (PEL) stanovených Nařízením vlády č. 361/2007 Sb. Současně jsou důsledně dodržována a kontrolována pravidla pro práci v tzv. kontrolovaném pásmu dle požadavků KHS.

Osobní ochranné pracovní prostředky jsou zaměstnancům poskytovány v souladu s interní dokumentací BI-10 – Poskytování osobních ochranných pracovních prostředků a na základě vyhodnocení rizik jednotlivých pracovních činností.

Osobní ochranné pracovní prostředky jsou zaměstnancům poskytovány v souladu s interní dokumentací BI-10 – Poskytování osobních ochranných pracovních prostředků a na základě vyhodnocení rizik jednotlivých pracovních činností. V oblasti BOZP pokračuje také odborná spolupráce se společností ORLEN Unipetrol RPA, s.r.o., na základě platné smlouvy o odborném poradenství.

7. Prevence závažných havárií

Společnost byla na základě rozhodnutí Krajského úřadu Ústeckého kraje podle zákona č. 59/2006 Sb., o prevenci závažných havárií zařazena do skupiny A. V roce 2015 byl nabyt účinnosti zákon č. 224/2015 Sb., o prevenci závažných havárií, jehož požadavky byly ve společnosti implementovány. V této souvislosti byl zpracován a zaveden Bezpečnostní program prevence závažné havárie a společnost postupně plní povinnosti vyplývající z uvedeného právního předpisu.

Společnost Euro Support Manufacturing Czechia, s.r.o. realizovala nápravná opatření uložená kontrolními orgány, která se týkala zejména vybudování prostor s trvalým kontrolovaným pásmem a hygienickou smyčkou pro práci s karcinogenními látkami a dále aktualizace související dokumentace.

Dle zákona o prevenci závažných havárií podléhá objekt společnosti pravidelným kontrolám ze strany státních orgánů, zejména České inspekce životního prostředí, krajských úřadů a dalších orgánů integrované inspekce, a to v intervalu jednou za tři roky. Poslední kontrola byla provedena v březnu 2025. Ve výstupu z této kontroly nebyla zjištěna závažná pochybení, která by vyžadovala přijetí dalších opatření, zahájení přestupkového řízení nebo omezení či zastavení některých procesů ve společnosti.

Dne 19. listopadu 2024 došlo v areálu společnosti k první závažné havárii s přesahem mimo hranice areálu. Jednalo se o výbuch jednoho ze dvou tlakových sudů se zkapalněným amoniakem. Iniciačním příčinou havárie byl nárůst teploty, a následně vnitřního tlaku sudu, způsobený neočekávanou technickou poruchou systému otopu. V důsledku výbuchu došlo ke zničení tlakové stanice amoniaku a technologických zařízení v okolí přibližně 15 metrů, přičemž byla zasažena také část přilehlých budov, kde došlo k poškození oken. V souvislosti s touto událostí bylo evakuováno celkem 16 osob, včetně zaměstnanců sousední společnosti. Žádná z evakuovaných osob neutrpěla zranění ani zdravotní následky. Na základě vyhodnocení této havárie společnost přijala opatření k zamezení opakování obdobné události, spočívající zejména v ukončení provozu stávajícího zařízení a v investici do nové, moderní technologie s vyšší úrovní bezpečnosti.

8. Environmentální náklady a výnosy

8.1 Investiční náklady

V roce 2025 společnost pokračovala v plánované investiční činnosti, která dlouhodobě směřuje k modernizaci a zefektivňování výrobních a podpůrných procesů, s důrazem na prevenci znečištění, zvyšování úrovně bezpečnosti práce a podporu technologického a inovačního rozvoje. Investiční aktivity byly zaměřeny zejména na následující oblasti:

- **výrobní technologie a provozní zařízení,**
- **ochranu životního a pracovního prostředí,**
- **rozšíření a modernizaci výzkumné a vývojové základny společnosti.**

V rámci těchto oblastí byly realizovány investice do modernizace výrobních zařízení, technického zázemí provozů, zlepšení pracovních podmínek a rozvoje laboratorní a testovací infrastruktury. Součástí investiční činnosti byly rovněž projekty zaměřené na optimalizaci nakládání s energiemi, technologickými médii a podporu bezpečnosti práce, včetně doplňování vybavení a úprav technologických uzlů.

Celkové náklady na investiční akce v roce 2025 činily **téměř 190 mil. Kč**. Nejvýznamnější investiční položkou byl **nákup areálu v Dolním Jiřetíně**, který představuje strategický krok k posílení logistického a provozního zázemí společnosti a vytváří předpoklad pro další rozvoj výrobních a skladovacích kapacit.

Realizované investice přispěly ke zvýšení provozní spolehlivosti technologií, zlepšení environmentálních a bezpečnostních parametrů výroby a vytvořily předpoklady pro další rozšiřování výrobního portfolia společnosti v souladu s principy odpovědného podnikání.

8.2 Provozní náklady

Provozní náklady zahrnují zejména náklady na čištění odpadních vod, nakládání s odpady, provoz technologických zařízení, zajištění osobních ochranných pracovních prostředků, externí konzultační a poradenské služby, vzdělávací a školicí aktivity a další související provozní výdaje v oblasti ochrany životního prostředí, bezpečnosti práce a ochrany zdraví při práci.

Výše provozních nákladů je ovlivněna především typem a skladbou vyráběných katalyzátorů, použitými technologickými postupy a počtem zaměstnanců. Na strukturu nákladů má dále vliv rozsah provozovaných technologických zařízení, objem zpracovávaných materiálů a míra externě zajišťovaných služeb (např. čištění odpadních vod, likvidace odpadů, odborné posudky, měření a školení).

V uplynulém období se do provozních nákladů promítly také investice do modernizace výroby a environmentálních opatření, které vedly ke zvýšení absolutních provozních nákladů, avšak současně přispěly ke zvyšování efektivity provozu, snižování měrné spotřeby energií a minimalizaci environmentálních a bezpečnostních rizik.

8.3 Environmentální výnosy

Environmentální výnosy plynoucí z realizovaných opatření nelze jednoznačně kvantifikovat, neboť jsou převážně nepřímého charakteru a projevy těchto opatření se odrážejí zejména ve snížení environmentálních a provozních rizik, zvýšení stability provozu a zlepšení souladu s platnou legislativou.

Přímé finanční výnosy byly dosaženy zejména v oblasti materiálového využití vedlejších produktů a odpadů, konkrétně prodejem vratného parního kondenzátu a vytříděného železného šrotu, případně dalších vytříděných materiálů, které byly předány k dalšímu využití jako druhotné suroviny. Tyto výnosy představují doplňkový ekonomický přínos a zároveň podporují principy oběhového hospodářství.

Další environmentální přínosy realizovaných opatření spočívají zejména ve snižování množství odpadů ukládaných k odstranění, optimalizaci nakládání se vstupy a výstupy výroby a v dlouhodobém zlepšování environmentálního profilu společnosti, což má pozitivní dopad i na vztahy se státní správou, obchodními partnery a dalšími zainteresovanými stranami.

9. Závěr

Společnost Euro Support Manufacturing Czechia, s.r.o. i v roce 2025 pokračovala v dlouhodobém trendu odpovědného podnikání v oblasti výzkumu, vývoje a výroby heterogenních katalyzátorů. Při svých podnikatelských aktivitách klade společnosti trvale důraz na ochranu životního prostředí, bezpečnost práce, ochranu zdraví zaměstnanců a prevenci závažných havárií, jako nedílné součásti svého řízení a strategického rozvoje.

Rok 2025 byl charakteristický dílčími změnami ve výrobním portfoliu a postupným zaváděním nových typů katalyzátorů, což se promítlo i do vývoje vybraných environmentálních ukazatelů, zejména v oblasti nakládání s odpadními vodami, spotřeby energií a objemu emisí do ovzduší. Tyto změny byly řízeny v rámci integrovaného systému managementu a probíhaly v souladu s platnou legislativou a podmínkami integrovaného povolení.

V oblasti ochrany životního prostředí byla i nadále věnována zvýšená pozornost minimalizaci negativních dopadů výroby, zejména snižování měrné spotřeby energií, zlepšování nakládání s odpadními vodami a omezení emisí do ovzduší. Tyto aktivity byly v roce 2025 systematicky podporovány cílenými investicemi do modernizace technologií, infrastruktury a výzkumného zázemí společnosti, které přispěly ke stabilizaci provozu, ke zlepšování environmentálních a bezpečnostních parametrů výroby a k postupnému snižování měrné spotřeby energií a produkce znečištění.

Bezpečnost práce, ochrana zdraví zaměstnanců a hygiena práce zůstávají jednou z nejvyšších priorit společnosti. I přes mírné kolísání ukazatelů úrazovosti v jednotlivých letech lze dlouhodobě hodnotit úroveň BOZP ve společnosti jako stabilní. Veškeré pracovní úrazy byly v roce 2025 řádně prošetřeny a byla přijata odpovídající nápravná a preventivní opatření. Nebyl zaznamenán žádný smrtelný úraz ani případ nemoci z povolání.

V návaznosti na závažnou havárii, ke které došlo v roce 2024, společnost v roce 2025 pokračovala v realizaci opatření směřujících k posílení havarijní prevence a provozní bezpečnosti. Přijatá technická a organizační opatření, včetně rozhodnutí o ukončení provozu původního zařízení a přípravy nové bezpečnější technologie, představují zásadní krok ke snížení rizika opakování obdobných mimořádných událostí.

Společnost i nadále plní požadavky platné legislativy a dobrovolných závazků, zejména v rámci integrovaného systému managementu a programu Responsible Care – Odpovědné podnikání v chemii. Plnění těchto závazků je pravidelně ověřováno interními audity, certifikačními a kontrolními orgány a je základem pro udržení důvěry zainteresovaných stran.

Do dalších let vstupuje společnost Euro Support Manufacturing Czechia, s.r.o. s cílem pokračovat v rozvoji výroby zákaznických katalyzátorů, realizovat investiční záměry zaměřené na ochranu životního prostředí, zvyšování provozní bezpečnosti a efektivní využívání zdrojů a současně vytvářet bezpečné a stabilní pracovní prostředí pro své zaměstnance. Zaměstnanci zůstávají klíčovým prvkem tohoto procesu a jejich aktivní zapojení je základním předpokladem dalšího zlepšování environmentálních, bezpečnostních a provozních parametrů společnosti.