



**Zpráva o stavu ochrany životního prostředí za rok 2025**  
**Environmentální profil**

**Fatra, a.s.**  
třída Tomáše Bati 1541, 763 61 Napajedla



Napajedla, 2026

**HISTORIE**

První fóliové materiály z PVC v České republice byly vyrobeny ve Fatře v Napajedlích v roce 1940 na gumařských kalandrech firmy Baťa, která akciovou společností Fatra v roce 1935 založila. V roce 1956, opět jako první v republice, začala Fatra průmyslově zpracovávat polyetylen.

- 1935** Fatru založila firma Baťa.  
Prvními výrobky Fatry byly plynové masky, ochranné oděvy a pryžové hračky.
- 1939** začátek zpracování PVC, první výrobky byly kapuce, pracovní zástěry a dětské pleny
- 1948** zahájení výroby nafukovacích hraček PVC
- 1949** zahájení výroby lisovaných podlahovin
- 1956** zahájení průmyslového zpracování PE a automatizace svařování, výrobky sáčky a trubičky
- 1958** vyrobena první izolační fólie
- 1992** zahájení zpracování PET
- 2000** vstup do AGROFERT, a.s.
- 2002** začlenění závodu Technoplast jako výrobní závod Chropyně
- 2002** zahájení výroby paropropustných fólií
- 2006** vznik akciové společnosti Fatra, a.s.
- 2006** zahájení výroby vstřikovaných výrobků
- 2011** zahájení výroby plovoucí vinylové podlahy FatraClick
- 2015** zavedení technologie regranulace
- 2016** začlenění dceřiné společnosti Energetika Chropyně, a.s.
- 2021** kolaudace nové válcovny Napajedla
- 2022** ukončení výroby paropropustných fólií
- 2024** zahájení provozu teplovodní kotelny, odpojení od externího zdroje tepla

**SOUČASNÁ DATA**

- Fatra, akciová společnost
- více než 90 - letá tradice
- Člen koncernu Agrofert
- Sídlo firmy Napajedla
- Výrobní závody Napajedla a Chropyně
- Počet zaměstnanců: 1030

**CERTIFIKACE**

ČSN EN ISO 9001:2016

ČSN EN ISO 14001:2016

Odpovědné podnikání v chemii – Responsible Care

**PŘEDMĚT ČINNOSTI**

Fatra je významný zpracovatel plastů ve střední Evropě.

Hlavní skupinu představují podlahoviny a doplňky k podlahovinám, izolační fólie a technické fólie. Dalšími výrobky jsou technické výrobky z polyetylenu (PE), polypropylenu (PP) a biaxiálně orientované materiály PET. Speciální skupinu výrobků tvoří profily, granulát a svařované výrobky. Nejvýznamnějším tržním segmentem je stavebnictví a další výrobky nacházejí uplatnění v potravinářství, galanterii, spotřebním průmyslu, zdravotnictví, zemědělství a nově i v armádě.

**Základní výrobní skupiny tvoří:**

- PVC podlahové krytiny, vinylové dílce, plovoucí vinylové podlahy a obklady stěn (značky LINO Fatra, THERMOFIX, Silvero, FatraClick, WELL-click, RS-click a Novoflor)
- Hydroizolační fólie FATRAFOL, izolace střešní, zemní a jezírkové.
- Měkčené polyvinylchloridové fólie (PVC-P)
- Plastové vytlačované profily
- PVC granulát, polotovar
- BO PET, biaxiálně orientované polyesterové fólie (značky TENOLAN a FOLAM)
- Fólie a desky z PE, PET a EVAC, fólie, desky pro izolace, protiskuzové materiály
- Vstřikování, vstřikované výrobky, plastové dlaždice, přepravy aj.
- Tvarované obaly, kelímky, vaničky a víčka
- Zpracování plastových odpadů z materiálů PP, PE, PP/PE, EVAC - regranulace, regranulát

**VÝROBNÍ SEGMENTY, VÝROBKY**

| SEGMENTY                                  | VSTUPY             | TECHNOLOGIE   | VÝROBKY                                     | TRHY  |
|---|--------------------|---|---|---|
| Podlahové krytiny                         | PVC<br>PVC aditiva | Válcování<br>Laminace<br>Lisování<br>Potisk<br><br>Vytlačování<br>Svařování | Heterogenní<br>Homogenní<br>LVT             | Stavebnictví  |
| Izolační fólie                            |                    |   | Střešní<br>Zemní<br>Jezírkové               |   |
| Technické fólie, profily<br>a granulát    |                    |   | Měkčené<br>Neměkčené                        |   |
| Fólie a desky z PO<br>Vstřikované výrobky | PE, PP, PET, EVA   | Vytlačování<br>Vstřikování  | Protiskuzové<br>materiály<br>Boxy, dlaždice | Spotřební průmysl                                     |
| BO PET fólie a<br>lamináty                | PET                | Vytlačování<br>Biaxiální orientace  | Obalové<br>Elektroizolační                  | Potravinářský, dříví<br>a elektrotechnický<br>průmysl |

**KONKUREČNÍ VÝHODY FATRA, a.s.**

- Finančně silná, stabilní firma s historií od roku 1935
- Silně proexportně zaměřená firma
- Moderní technologie a profesionální přístup, poradenství
- Zákaznická řešení, zakázková výroba, výrobky dle konkrétních potřeb zákazníka
- Vysoká kvalita a flexibilita dodávek
- Zavedené obchodní značky - široká základna průmyslové ochrany
- Výhodné umístění v centru Evropy
- Vlastní výzkum a vývoj, inovace
- Certifikace BUREAU VERITAS ISO 9001 a 14001
- Ocenění Responsible Care
- Stříbrná medaile EcoVadis

## System řízení ochrany životního prostředí ve společnosti Fatra, a.s.

### Certifikace

Ochrane životního prostředí věnuje společnost Fatra, a.s. dlouhodobě odpovídající pozornost. O této skutečnosti hovoří jak dosahované výsledky, tak i fakt že od roku 2000 je Fatra, a.s. certifikována dle normy ISO 14001.

Certifikační společností je Bureau Veritas. V roce 2021 proběhla recertifikace systému environmentálního managementu dle ČSN EN ISO 14001:2016. Platnost současného certifikátu je do 31. 5. 2027.



**Bureau Veritas Certification**

**Certifikát**  
udělený organizaci  
**Fatra, a.s.**

třída Tomáše Bati 1541, 763 61 Napajedla, Česká republika

Toto je certifikát pro více lokalit, upřesnění je v příloze certifikátu

BUREAU VERITAS CERTIFICATION CZ, s.r.o. tímto osvědčuje, že systém managementu výše uvedené organizace byl posouzen a shledán ve shodě s požadavky následující systémové normy:

Norma  
**ČSN EN ISO 14001:2016**  
Oblast certifikace

**VÝVOJ, VÝROBA A PRODEJ PLASTOVÝCH FÓLIÍ, HYDROIZOLAČNÍCH FÓLIÍ, PLASTOVÝCH PODLAHOVIN, SVAŘOVANÝCH VÝROBKŮ, VSTRÍKOVANÝCH A TVAROVANÝCH VÝROBKŮ. VÝVOJ, VÝROBA A PRODEJ PVC GRANULÁTŮ A VYTLAČOVANÝCH PLASTOVÝCH PROFILŮ. VÝVOJ, VÝROBA A PRODEJ BIAXIÁLNĚ ORIENTOVANÝCH POLYETYLEN-TEREFTALÁTOVÝCH FÓLIÍ A VÍCEVRSTVÝCH LAMINÁTŮ. VÝVOJ, VÝROBA A PRODEJ PLASTOVÝCH RECYKLÁTŮ.**

|  |            |
|--|------------|
| Datum počátečního schválení:   | 18-05-2000 |
| Počáteční datum certifikačního / recertifikačního cyklu:   | 01-06-2024 |
| Konečné datum certifikačního / recertifikačního cyklu:   | 31-05-2027 |
| Tento certifikát platí – za předpokladu následného uspokojivého udržování funkčnosti systému managementu do: | 31-05-2027 |

Pro ověření platnosti certifikátu volejte: +420 210 088 215

Další vysvětlení týkající se rozsahu tohoto certifikátu a aplikovatelnosti požadavků systému řízení lze získat na základě konzultace s organizací.

Verze 1 Datum vydání: 01-06-2024  
Číslo certifikátu: CZ012328

MANAGING OFFICE: BUREAU VERITAS CERTIFICATION CZ, s.r.o., Olbrachtova 1, 140 02 Praha 4, Czech Republic  
ISSUING OFFICE ADDRESS: BUREAU VERITAS CERTIFICATION CZ, s.r.o., Olbrachtova 1, 140 02 Praha 4, Czech Republic

1/2



S 3100

## Responsible Care

Zásadami programu Responsible Care se Fatra řídí už od roku 1994. Program "Responsible Care - Odpovědné podnikání v chemii" je dobrovolná celosvětově přijatá a rozvíjená iniciativa chemického průmyslu zaměřená na podporu udržitelného rozvoje vstřícným zvyšováním bezpečnosti provozovaných zařízení, přepravy výrobků, zlepšováním ochrany zdraví lidí a životního prostředí. Na základě výsledků v oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti práce Svaz chemického průmyslu ČR propůjčil společnosti Fatra, a.s. oprávnění používat logo Responsible Care poprvé v roce 2011.

Fatra, a.s. obhájila právo používat logo Responsible Care v roce 2023 po páté s platností do roku 2027. Více informací je dostupných na [www.responsiblecare.cz](http://www.responsiblecare.cz)



## Stříbrná medaile Ecovadis

---

Fatra, a.s. získala stříbrnou medaili EcoVadis, to ji řadí mezi 15 procent nejlepších společností hodnocených z pohledu udržitelnosti dle metodiky Ecovadis po celém světě.



## Integrované povolení

---



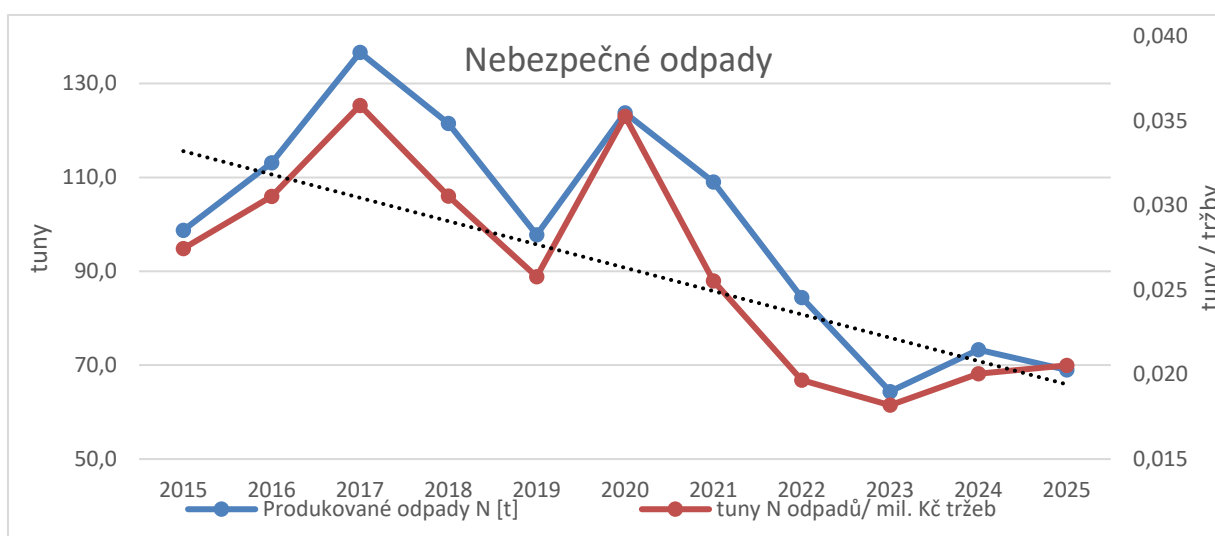
Integrované povolení „Fatra, a.s., Napajedla – Povrchové úpravy“ platí od roku 2014. Bylo vydáno Krajským úřadem Zlín dne 22. ledna 2014 pod č.j. KUZL 56664/2013 - ROZHODNUTÍ o žádosti o vydání integrovaného povolení pro zařízení "Fatra, a.s., Napajedla – Povrchové úpravy" společnosti Fatra, a.s. Základní zprávu zabývající se stavem znečištění podzemních vod a horninového prostředí schválil KÚ Zlín rozhodnutím KUZL 30681/2014 ze dne 26. května 2014 - ROZHODNUTÍ o žádosti o vydání integrovaného povolení pro zařízení "Fatra, a.s., Napajedla – Povrchové úpravy" společnosti Fatra, a.s. - základní zpráva NAPAJEDLA – FATRA, a.s., leden 2014, zpracovatel AQUATEST a.s. Integrované povolení je vydáno pro hlavní technologie zahrnující potiskovací kapacity a související technologie.

Za dobu platnosti integrovaného povolení bylo Krajským úřadem ve Zlíně vydáno celkem 11 změn integrovaného povolení, přičemž poslední z nich dovoluje společnosti Fatra vystoupit z integrované prevence s ohledem na ukončení technologií potisku a významnému snížení spotřeby těžkých látek i emisí do volného ovzduší v posledních letech.

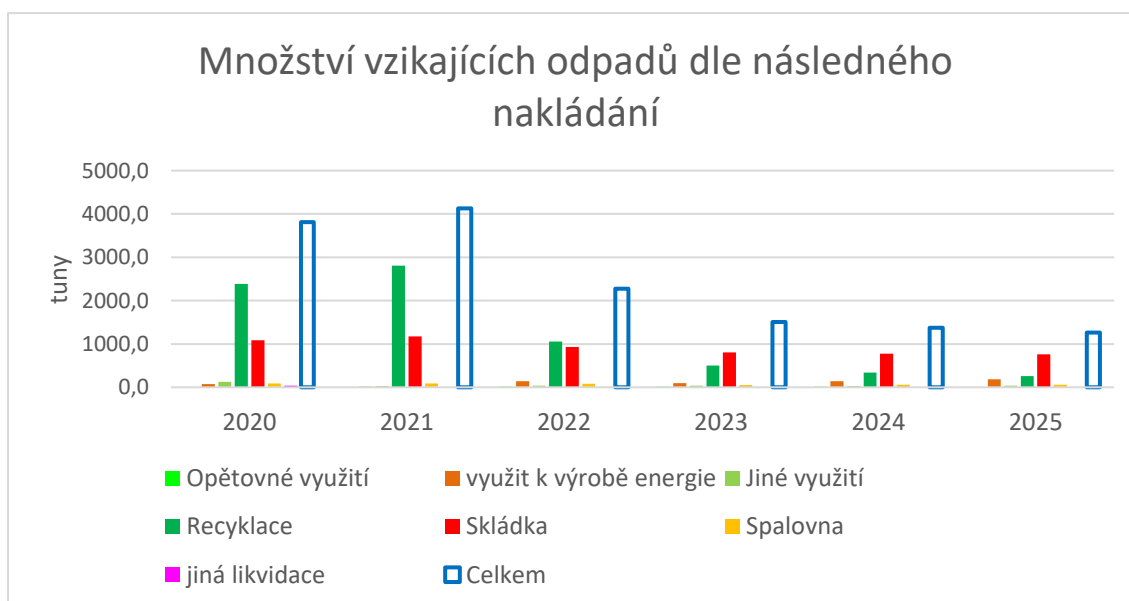
## Nakládání s odpady

Oblast nakládání s odpady je řízena interní dokumentací *Nakládání s odpady*, vycházející z požadavků legislativy. Množství produkovaných odpadů je uváděno ve smyslu metodiky vykazování odpadů pro integrovaný registr znečišťování a údajů pro výkazy v rámci programu Responsible Care. V roce 2024 došlo vzhledem k předchozímu roku k mírnému navýšení produkce nebezpečných odpadů. V roce 2025 se vrátili nebezpečné odpady ke své sklesající tendenci.

| Nebezpečné odpady            | 2015  | 2016  | 2017  | 2018  | 2019  | 2020  | 2021  | 2022  | 2023  | 2024  | 2025 |
|------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|
| Produkované odpady N [t]     | 98,7  | 113,1 | 136,6 | 121,5 | 97,8  | 123,7 | 109,0 | 84,4  | 64,4  | 73,3  | 69,0 |
| tuny N odpadů/ mil. Kč tržeb | 0,027 | 0,031 | 0,036 | 0,031 | 0,026 | 0,035 | 0,026 | 0,020 | 0,018 | 0,020 | 0,17 |



Pro účely efektivnějšího nakládání s jednotlivými typy odpadů byla evidence rozšířena o přehledy množství odpadů dle způsobů využití či likvidace. V následujících letech bude snahou převést co největší objem skládkovaných odpadů do skupiny odpadů k dalšímu využití. Probíhá pravidelné školení zaměstnanců ve smyslu odpadové hierarchie – předcházení vzniku odpadu, třídění odpadů, snižování množství a nakládání s odpady.



## Recyklace a využití druhotných surovin

---

Příspěvkem Fatry pro ochranu životního prostředí je dlouhodobá snaha o snižování objemu odpadů a využívání druhotných surovin, které snižují spotřebu primárních zdrojů. Fatra ve svých výrobcích využívá externí regranuláty na bázi PVC a polyolefinů. Naše technologie disponují drticími stroji pro využití vedlejších produktů výroby, čímž je eliminováno množství nezpracovatelných odpadů. Od roku 2015 je provozována recyklační technologie v Chropyni pro zpracování odpadů z polyolefinů vlastní produkce ale i externích zdrojů. V roce 2022 byl dokončen vývoj nové technologie a zahájen zkušební provoz granulační linky pro vnitropodnikové odpady PVC, čímž došlo k výraznému snížení dřívě nezpracovatelného výrobního odpadu. Tím podařilo u toho materiálu předejít režimu odpadu a v současné době je zpracováván jako vratný materiál.



## Ochrana ovzduší

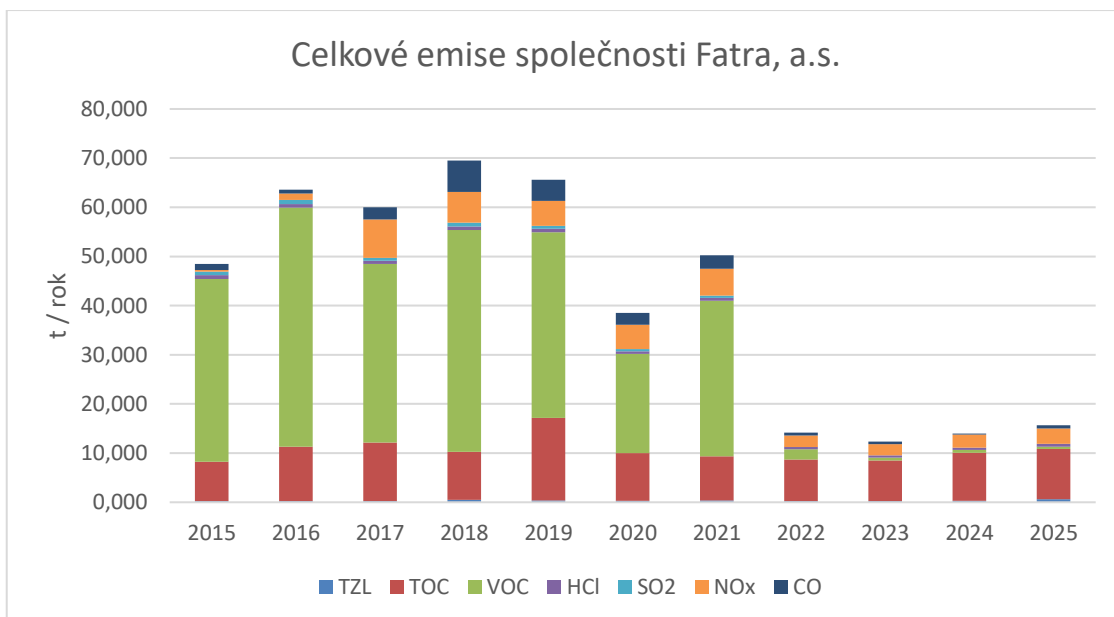
Zdroje znečišťování ovzduší jsou ve společnosti Fatra, a.s. provozovány v souladu s platnou legislativou a dodržují stanovené emisní limity. Periodická analýza látek znečišťujících ovzduší probíhá v předepsaných intervalech. Měření zajišťuje autorizovaná měřicí skupina a výsledky měření slouží pro stanovení objemů znečišťujících látek, které společnost v daném roce vyprodukovala. Zdroje znečišťování ovzduší provozované v Napajedlích jsou všechny zahrnuty do integrovaného povolení.

V roce 2022 bylo realizováno rozhodnutí o ukončení provozu potiskovacích technologií PVC fólií a paropropustných fólií a laminátů. Došlo tak k zásadnímu poklesu emisí těkavých organických látek (VOC).

Společnost Fatra průběžně modernizuje vzduchotechnická zařízení a implementuje nová zařízení pro snížení emisí. V posledních letech byly pořízeny nové elektrostatické filtry, naposledy v prostorech původní válcovny a v roce 2025 byla dokončena II etapa modernizace vzduchotechniky jako takové. Při pořizování nových technologií se bere ohled nejen na bezpečnost práce, ale i na okolní prostředí. Vybírají se technologie obsahující adekvátní filtrační jednotky, ve významných případech je prováděno také měření hluku ve vhodné vzdálenosti od zdroje. Stávající zařízení podléhají průběžnému čištění, pravidelné (preventivní a prediktivní) údržbě zahrnující též kontroly předcházející vibracím a zvýšenému hluku. Díky pravidelné údržbě a vhodné výbavě výrobních i vzduchotechnických technologií se emise, hluk i zápach drží na stabilní úrovni. V neposlední řadě dochází k průběžné výměně starších typů chladicích zařízení s obsahem fluorovaných plynů za novější typy s nižším GWP potenciálem.

Přehled znečišťujících látek odcházejících do volného ovzduší (provozovny Napajedla a Chropyně):

| t/rok | TZL   | TOC    | VOC    | HCl   | SO <sub>2</sub> | NO <sub>x</sub> | CO    | těkavé organické látky celkem |
|-------|-------|--------|--------|-------|-----------------|-----------------|-------|-------------------------------|
| 2014  | 0,157 | 8,212  | 21,868 | 1,071 | 0,753           | 0,358           | 6,716 | 32,133                        |
| 2015  | 0,201 | 8,056  | 37,195 | 0,733 | 0,708           | 0,342           | 1,265 | 47,265                        |
| 2016  | 0,217 | 11,058 | 48,692 | 0,708 | 0,798           | 1,300           | 0,812 | 62,515                        |
| 2017  | 0,212 | 11,966 | 36,311 | 0,663 | 0,571           | 7,818           | 2,449 | 51,269                        |
| 2018  | 0,503 | 9,734  | 45,143 | 0,731 | 0,749           | 6,286           | 6,393 | 57,311                        |
| 2019  | 0,335 | 16,805 | 37,811 | 0,676 | 0,576           | 5,083           | 4,293 | 58,817                        |
| 2020  | 0,300 | 9,706  | 20,176 | 0,544 | 0,432           | 4,968           | 2,365 | 32,309                        |
| 2021  | 0,330 | 9,035  | 31,595 | 0,620 | 0,483           | 5,442           | 2,714 | 42,889                        |
| 2022  | 0,257 | 8,434  | 2,083  | 0,441 | 0,024           | 2,369           | 0,570 | 12,626                        |
| 2023  | 0,223 | 8,296  | 0,584  | 0,463 | 0,000           | 2,274           | 0,470 | 10,955                        |
| 2024  | 0,304 | 9,728  | 0,595  | 0,498 | 0,000           | 2,644           | 0,230 | 12,755                        |
| 2025  | 0,621 | 10,236 | 0,440  | 0,575 | 0,000           | 3,158           | 0,609 | 13,235                        |





Výrobní areál Napajedla je dodavatelsky zásobován ze systému elektrickou energií, sytou parou a zemním plynem. Další spotřebu představuje nafta a benzin pro autodopravu. Mezi vlastní energetické zdroje patří dvě plynové horkoolejové kotelny, tepelné čerpadlo instalované u technologie hydroizolačních fólií, fotovoltaická elektrárna o výkonu 30 a 5 kW, centrální kompresorová stanice se zpětným získáváním odpadního tepla, dále technologie využití odpadního tepla ze systému chlazení vybraných technologií, plynová kotelna pro výrobu technologické páry (zahájení provozu v roce 2022) a nová teplovodní kotelna, jejíž provoz byl zahájen v roce 2024. Spuštěním provozu nové kotelny došlo k odpojení od externího dodavatele tepla a zároveň snížení energetického mixu, který je součástí uhlíkové stopy firmy, zároveň tím ale došlo ke zvýšení produkovaných emisí souvisejících s provozem kotelny.

Energetické vstupy areálu Napajedla:

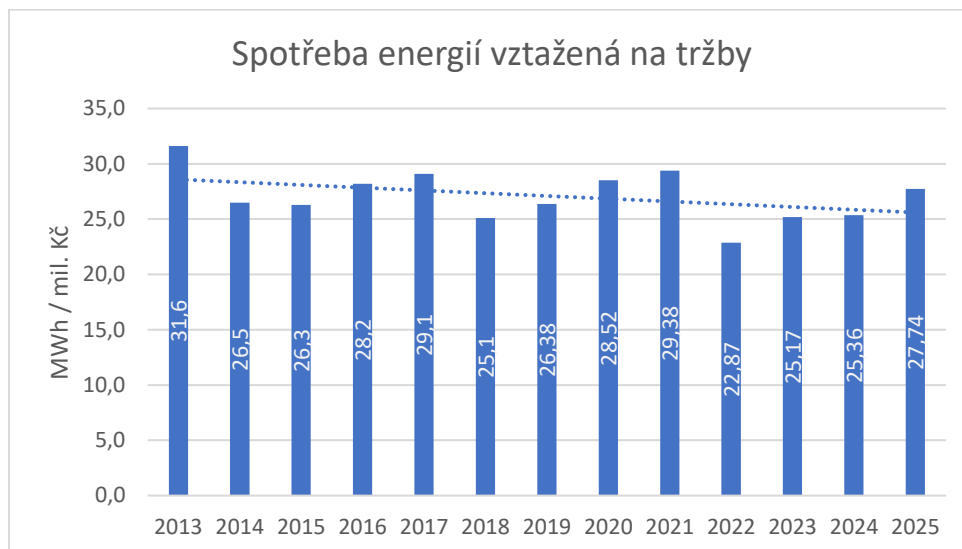
- elektrická energie (nákup),
- elektrická energie (výroba FV),
- teplo (výroba),
- zemní plyn (nákup),
- odpadní teplo (vlastní produkce, TČ),
- doprava (nafta, benzín, LPG).

Výrobní areál Chropyně je dodavatelsky zásobován zemním plynem a elektrickou energií. Zdrojem tepla je teplovodní kotelna s kogenerační jednotkou. Další energetické zdroje jsou vlastní kompresorová stanice pro výrobu stlačeného vzduchu, nová chladicí stanice technologie BOPET (investice 2022) nebo systémy pro zpětné využití odpadního tepla z technologického odsávání.

Energetické vstupy areálu Chropyně:

- elektrická energie (nákup),
- zemní plyn (nákup),
- výroba tepla a elektrické energie z KGJ,
- odpadní teplo (vlastní produkce),
- doprava (nafta, benzín, LPG).

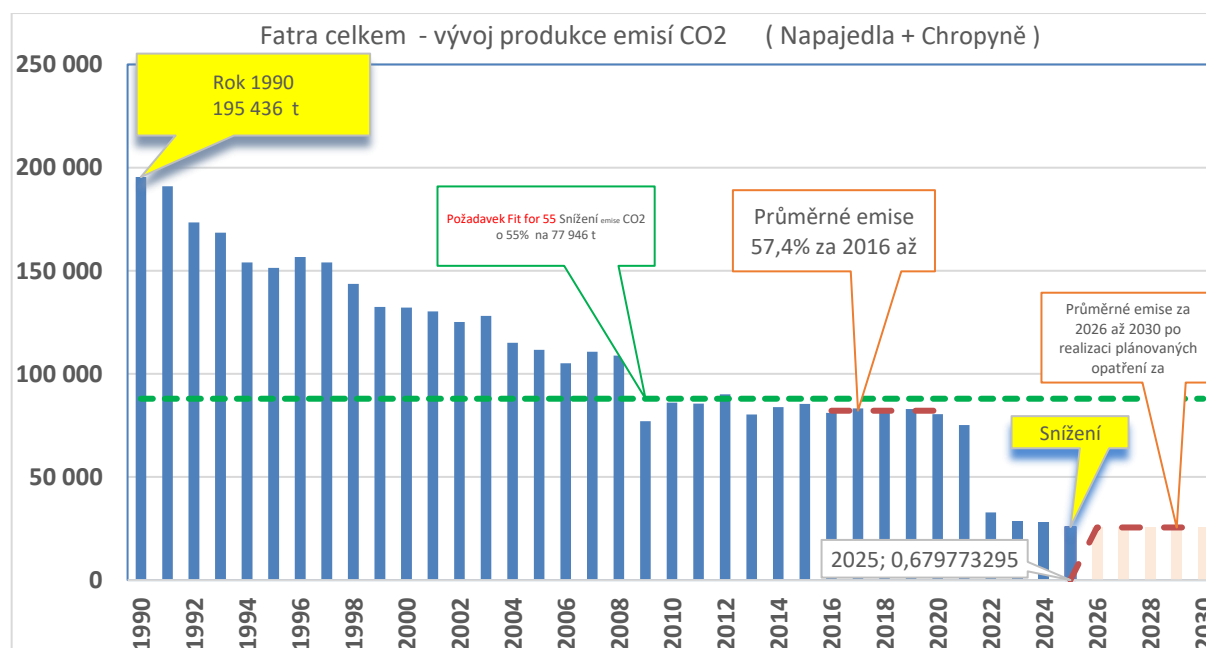
Spotřeba energií je posuzována společně jako celkový úhrn spotřeby elektrické energie, tepla v podobě páry a spotřeby zemního plynu v přepočtu na MWh.



### Emise CO<sub>2</sub>

Naše společnost nepřetržitě zavádí optimalizační opatření, kterými snižujeme jednotkovou spotřebu energií nebo vývin emisí CO<sub>2</sub> změnou paliva. Jde v podstatě o akce vedoucí ke snižování energetické náročnosti, zvyšování energetické účinnosti a snižování produkce emisí CO<sub>2</sub> vedoucí k trvalé udržitelnosti a konkurenceschopnosti. Opatření jsou založená např. na využívání odpadního-druhotného tepla, výstavbě vlastních zdrojů tepla emisně příznivějších, modernizaci chladících center a osvětlení, pořizování spotřebičů (motorů, klimatizací, transformátorů, VZT atd.) odpovídající normě Eco Design, obnově tepelných izolací potrubí atd. vč. rozšiřování monitoringu spotřeb energií a dispečerského řízení.

Na základě veškerých dostupných údajů byl zpracován vývoj produkce emisí CO<sub>2</sub> a to jako součet za oba výrobní areály v Napajedlech a v Chropyni.

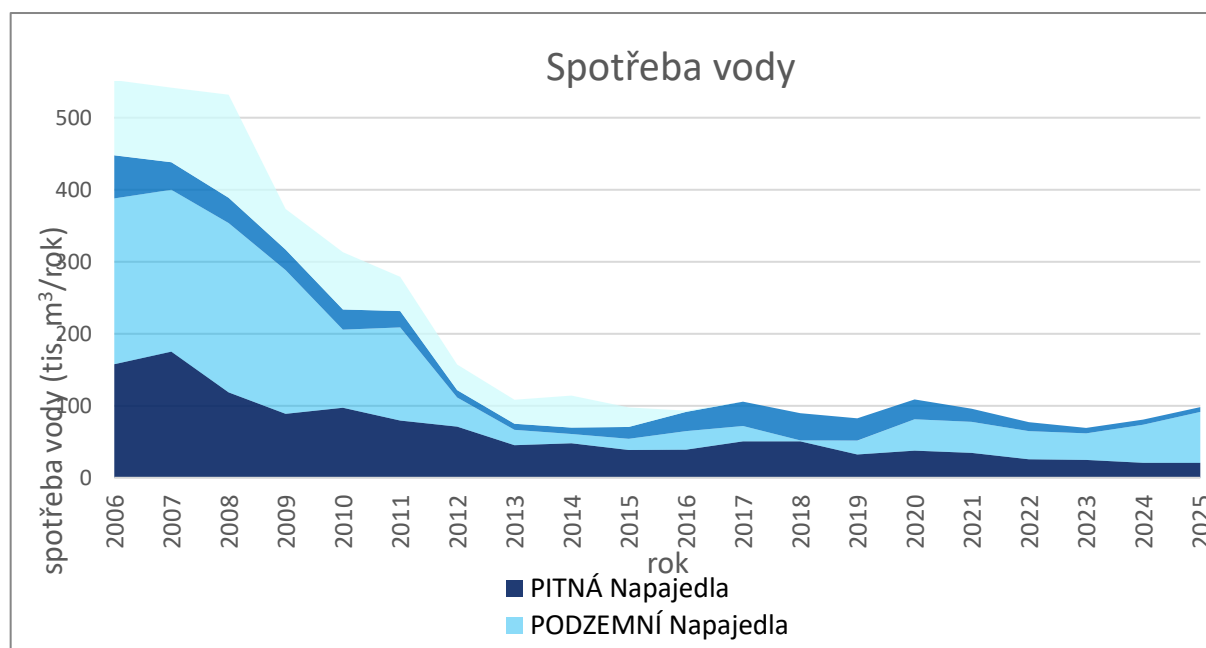


## Vodní hospodářství

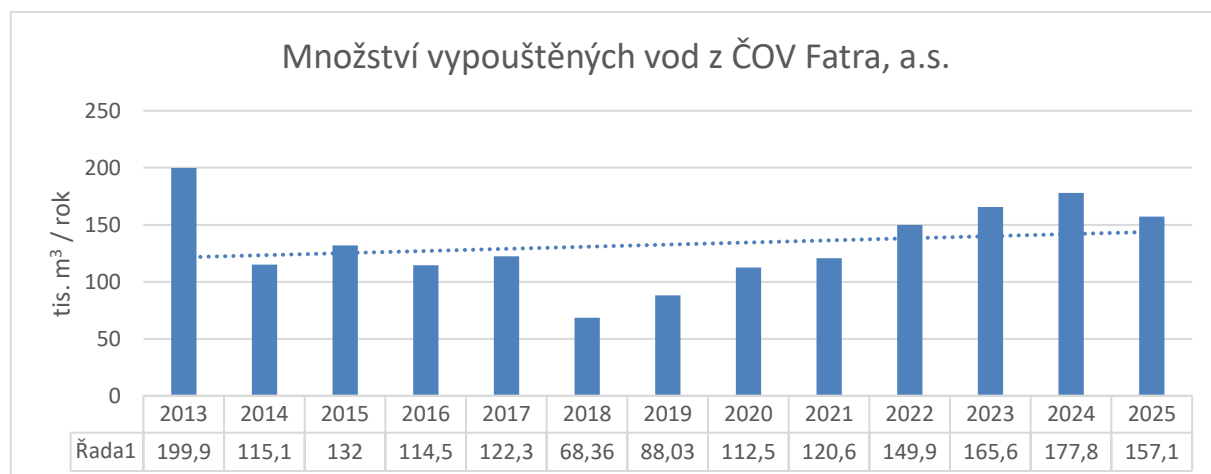
Areál Napajedla disponuje vlastními zdroji chladicí průmyslové vody. Od roku 2019 jsou využívány dva nové vrty na Zámoraví pro odběr podzemní vody pro technologické účely. Odběr je regulován podmínkami integrovaného povolení, přičemž plnění těchto podmínek je pravidelně hodnoceno. V obou areálech jdou vybudovány uzavřené chladicí okruhy s kompresorovým nebo freecoolingovým chlazením, které nahradily otevřené okruhy s chladicími věžemi a tím přináší značnou úsporu podzemní, resp. pitné vody. Výrobní linky a stroje, které nejsou zásobovány vodou z centrálního chladicího okruhu, jsou vybaveny samostatnými chladicími zařízeními s uzavřeným okruhem. Veškeré technologie pro chlazení vody podléhají pravidelné údržbě a kontrolám. Obnova staršího vybavení je součástí investičních plánů a nahrazuje se za modernější jednotky pro snížení energetické náročnosti a ochranu vod.

Odvádění a čištění odpadních vod je v Chropyni zajištěno jednotnou kanalizační sítí, která je sváděna do Vod a kanalizací Kroměříž. V areálu Napajedla jsou odpadní vody přečišťovány na firemní čističce odpadních vod (ČOV) a dále vypouštěny do recipientu s průběžným hodnocením množství a kvality vod. Kvalita vypouštěných vod na odtoku z čističky odpadních vod do řeky Moravy je kontrolována v pravidelných intervalech v akreditované laboratoři. Množství odebíraných i vypouštěných vod je evidováno v rámci energetického managementu.

Spotřeba vod (tis. m<sup>3</sup>) v obou výrobních areálech:



Množství vypouštěných odpadních vod (tis. m<sup>3</sup>) Napajedla:



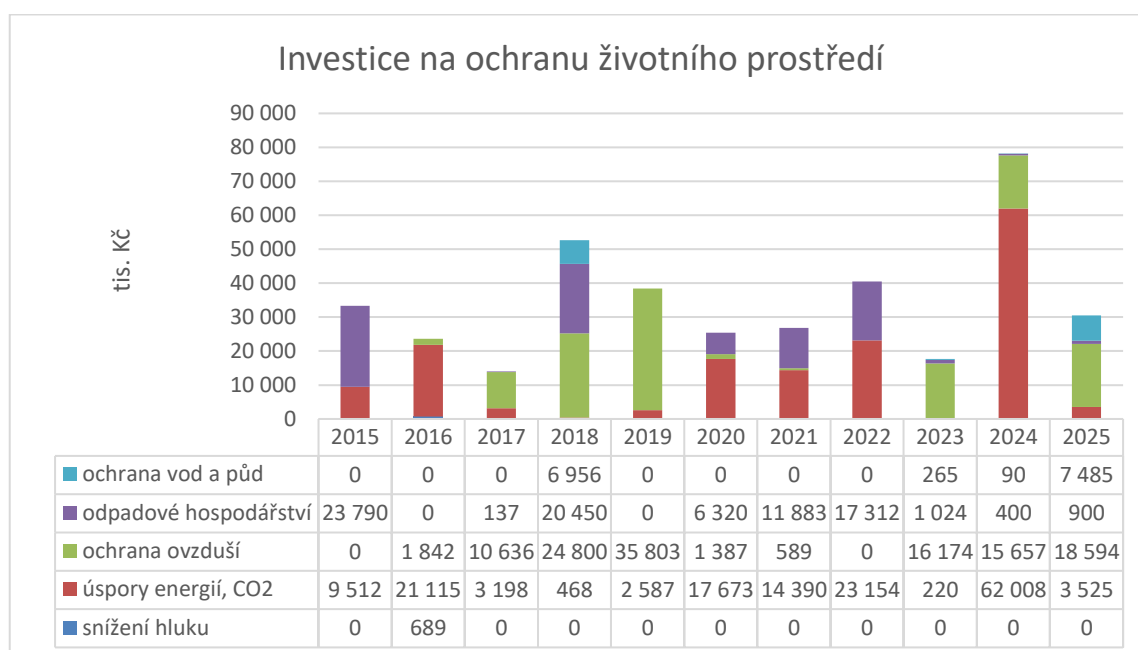
Množství vypouštěných vod po výkyvu po přivalových deštích v září 2024 znovu kleslo. Kromě odpadních vod výrobního areálu jsou do vypouštěných vod sváděny srážkové vody celého areálu, odpadní vody obecní části Radovany a Zámoraví.

Oba areály společnosti Fatra jsou monitorovány z pohledu kvality podzemních vod. Monitoring zajišťuje certifikovaná společnost v pravidelných intervalech a vyhodnocuje stav podzemních vod v závěrečných zprávách. Pro předcházení znečištění vod a půd jsou vyžadovány vhodné prostředky pro skladování a manipulaci se závadnými látkami, jako jsou záchytné vany, jímky, absorpční činidla, havarijní sady a další pomůcky.

## Investice na ochranu životního prostředí

Fatra, a.s. věnuje ochraně životního prostředí zaslouženou pozornost. Investice na ochranu životního prostředí směřují do oblastí:

- bezpečné skladování a interní doprava surovin,
- prevence proti úniku závadných látek,
- instalace odlučovacích zařízení na snížení emisí,
- prevence vzniku odpadů,
- budování kapacit pro recyklaci plastových odpadů,
- snižování energetické náročnosti, úspory energií,
- havarijní připravenost,
- snižování hluku.



## Významné projekty a události v oblasti ŽP v roce 2025

---

V roce 2025 byla dokončena druhá etapa modernizace vzduchotechniky výrobních linek na staré válcovně, tedy v budově s největší koncentrací výrobních technologií provozu v Napajedlech. Starý systém sloužil téměř 90. let a modernizace tedy byla víc než na místě.

První etapa proběhla v roce 2018 a byla zaměřena odsávání u válcovacích linek KW, Comerio 1 a Comerio 2. Fyzická realizace druhé etapy byla zahájena v listopadu 2024 demontáží původního potrubí. Samotná modernizace pak řešila přívod a odsávání pro linky Comerio 3 a HIF I a přívod vzduchu do prostor linek Anger a Briem. Součástí projektu bylo osazení nových VZT jednotek, řešení rekuperace, výměna ohřivačů přívodního vzduchu, instalace nového potrubí, kompletní systém řízení a v neposlední řadě i stavební úpravy, zejména nová podlaha na strojovně.

Výzvou byla koordinace s probíhající výrobou – většina prací v halové části se proto odehrávala v nočních směnách. Práce v prostorách linky HIF I zjednodušila plánovaná odstávka za účelem její renovace. V únoru 2025 pak byla celá zmodernizovaná vzduchotechnika uvedena do plného provozu.



### Pro další podporu ochrany ŽP v roce 2025 byly uskutečněny investiční akce:

- začátek výstavby nového skladu (dokončení předpokládáno v roce 2026)
- realizace 2. etapy protipovodňového oplocení
- zateplení budovy skladu V14
- instalace rychloběžných vrat na b.24 JIH
- výměna sloupů veřejného osvětlení Napajedla pro instalaci LED svítidel
- elektrostatický filtr na budově B44 u linky HIF II
- rekonstrukce řídicího systému fluidní míchačky Comerio I

## Výstavba centrální teplovodní kotelny a modernizace tepelných rozvodů Fatra Napajedla

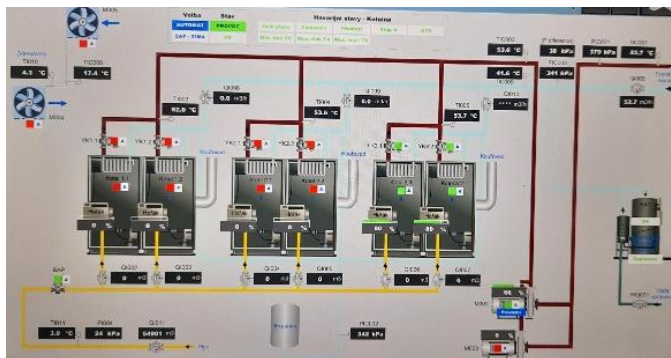
V první polovině roku 2024 byla ukončena dodávka páry z teplárny Otokovice a s tím souviselo i řešení otázky jakým způsobem bude v areálu Napajedla řešeno vytápění budov a ohřev teplé vody.

Řešením v dnešní nelehké době byla výstavba vlastní Plynové centrální teplovodní kotelny v b.33a, jejíž energetický mix by byl nižší než od externího dodavatele, a s tím související nutná modernizace stávajících parních rozvodů na nové rozvody teplovodní. Obě tyto samostatné investiční akce byly finanční náročností největšími projekty v roce 2024.



Na celou realizaci byl jasně daný časový úsek, kdy se museli provést všechny práce. Začátek akce co nejdříve po ukončení topné sezony, tedy přelom duben-květen 2024, a ukončení před startem další topné sezony, tedy říjen 2024. Celkový čas realizace tedy pouze 5 měsíců na velmi rozsáhlý projekt. Výstavba kotelny obsahovala stavební úpravy velmi malého prostoru b.33a, rozšíření plynovodu k místu nové kotelny, instalace tří kotlů Hoval (každý kotel výkon cca 3000 kW, celkem tedy 9000 kW, realizace požadavků hasičů - instalace EPS a Total stop atd. Samozřejmostí je vyřízení stavebního povolení a další souhlasné stanoviska orgánů veřejné správy. Modernizace tepelných rozvodů představovala potrubní rozvody napříč celým závodem Napajedla, včetně Zámoraví, potrubní trasy byly vedeny přes budovy, energomosty a energokanály. Celková délka nových potrubních rozvodů by měla být cca 4 000 metrů. Práce na rozvodech byly komplikované také z hlediska podmínek montáží, na energomostech ve výškách a v energokanálech ve stísněných prostorech pod zemí.

Nemalé starosti byly také se zvýšeným počtem pracovníků dodavatelských firem, kterých se v areálu mnohdy pohybovalo několik desítek. Po náročných měsících realizace se jak výstavba nové teplovodní kotelny, tak modernizace tepelných rozvodů podařila úspěšně dokončit, což bylo na konci měsíce října v případě nové kotelny korunováno vydáním kolaudačního rozhodnutí a povolením užívání nové teplovodní kotelny.



### Pro další podporu ochrany ŽP v roce 2024 byly uskutečněny investiční akce v oblasti:

- posílení odsávání linky Olbrich s instalací elektrostatického filtru,
- modernizace části vzduchotechniky původní válcovny s novým elektrostatickým filtrem,
- instalace nového elektrostatického filtru linky HIF 2,
- stavební úpravy budov – zateplení, výměny rolovrat,
- nová sušící stanice kompresorovny a další.

### Rozšíření vzduchotechnického systému pro Novou válcovnu

Výroba na Nové válcovně byla zahájena v letech 2019 / 2020. Od samého začátku byla produkce některých výrobků omezoována kvůli problematickému odsávání emisí na laminační lince. Společnost Fatra učinila v průběhu let několik kroků pro zlepšení situace, ale s poznáním nové technologie a narůstající výrobní rychlostí docházelo i navýšení produkce emisí. V roce 2022 byl proto zahájen projekt na rozšíření stávajícího vzduchotechnického systému, který zohlednil již dříve nasbírané zkušenosti. Následně bylo v květnu 2023 zahájeno výběrové řízení na jeho realizaci a práce byly započaty ke konci téhož roku.

Aby vše nebylo tak jednoduché, realizace proběhla v období největších mrazů, kdy teploty klesaly k  $-15^{\circ}\text{C}$ , což byla pořádná zkouška jak nové vzduchotechniky, tak trpělivosti kolegů z výroby, kteří se báli dopadu na výrobní proces.

Naše výroba je postavena na horkém procesu a nová vzduchotechnika přinesla možnost až zdvojnásobení odsávacího výkonu oproti dříve používanému. První hodiny provozu však ukázaly, že nová vzduchotechnika nemá žádný negativní vliv na výrobu a splnila očekávání o zajištění kvality pracovního prostředí. Dokonce se podařil jiný neočekávaný efekt,

kterým bylo snížení výkonu staré vzduchotechniky až na cca 40 % jejího původního výkonu. Investice tak ve výsledku sníží vliv odsávání do výrobního procesu a umožní úspornější hospodaření s energiemi. To vše při zachování rezerv odsávaného množství vzdušiny pro budoucí využití. Nová vzduchotechnika je rovněž osazena filtrací, a tak se podaří eliminovat únik množství emisí, které by jinak unikaly do ovzduší.



### Pro další podporu ochrany ŽP v roce 2023 byly uskutečněny investiční akce v oblasti:

- Chladicí a temperační jednotky – průběžná obměna starší technologie za zařízení s chladivem o nižším GWP.
- Úpravy odprášení  $\text{CaCO}_3$  Comerio IV – zvýšená prašnost při výrobě plněné podlahové krytiny byla vyřešena zvýšením efektivity odtahu (např. prodloužení odtahu, zvýšení celkové plochy filtračního zařízení zásobníku plniva).
- FVE panely B33 Napajedla pro využití zelené energie.
- Míchací uzel Comerio I – náhrada pytlované suroviny přispívající ke snížení objemu odpadů.
- Modernizace vzduchotechniky výroby BOPET.

### Nová granulační linka pomáhá snížit množství odpadů

Nová linka, uvedená do provozu v roce 2022, je schopna přepracovat do formy granulátu vybrané heterogenní technologické odpady, které doposud končily na skládkách, nebo byly určeny k odprodeji externím firmám z důvodu absence technologie vhodné pro jejich zpracování.



Primární zaměření linky je na zpracování PES cupaniny, což je směs PVC a polyesterových vláken vznikající při výrobě střešních hydroizolačních fólií. Vnitropodnikový odpad v podobě odřezků a neshodných výrobků obsahující PES mřížku se zpracovává na separačních linkách, kde se fólie podrtí a následně separuje pomocí proudění vzduchu na dvě frakce - čisté PVC a PES cupanina. Čisté PVC je vráceno zpět do výrobního procesu. Vzniklá cupanina, přestože obsahuje cca 50 % kvalitního PVC, byla dosud technologicky neuchopitelným a nevyužitým materiálem, který byl skládkován. Vývoj vhodné technologie nebyl jednoduchým úkolem a probíhal již od roku 2015 v rámci společného projektu s Univerzitou Tomáše Bati ve Zlíně a VUT v Brně.

Kromě PES cupaniny umí linka zpracovat také vnitropodnikové odpady se skleněným rounem, pocházející z výroby hydroizolačních fólií a podlahových krytin, které dříve nebylo možné zpracovávat z důvodu drobných skleněných vláken uvolňovaných během drcení. Nyní nám linka MAS umožňuje bezpečné zpracování i těchto typů heterogenních materiálů.



vnitropodnikové odpady



cupanina



granulát z cupaniny

### Rekonstrukce chlazení pro technologii biaxiálně orientovaných PET fólií

V dubnu 2022 byla zahájena realizace investiční akce „Rekonstrukce chlazení technologie BO PET“ v provozovně Fatra a.s. v Chropyni s celkovou modernizací technicky a zastaralého systému chlazení i vzduchotechnik. Předmětem rekonstrukce byla kompletní výměna a posílení systému strojního chlazení. Do doby rekonstrukce bylo chlazení technologie BO PET zajištěno celoročním provozem chladicí jednotky s chladicím výkonem, který nestačil plně pokrývat špičkové tepelné výkony výrobních linek. Kondenzační část stroje byla chlazena věžovou vodou, jejíž kvalita vyžadovala nákladné chemické ošetření vody, provoz chladicí věže vykazoval nezanedbatelnou spotřebu pitné vody k doplňování ztrát a představoval hlukovou zátěž pro areál závodu a jeho nejbližší okolí.



Pro nové chlazení technologie byl navržen zcela odlišný koncept. Hlavním zdrojem chladu je nová kompresorová chladicí jednotka, vybavená špičkovou technologií pro plynulou regulaci výkonu podle aktuálního zatížení, s vysokou účinností a sníženou hlučností. Chladicí výkon byl navýšen a chlazení kondenzační části stroje je řešeno uzavřeným glykolovým okruhem, který nevyžaduje chemické ošetřování ani doplňování ztrát kapaliny. Odebírání tepla předaného glykolu chladicí jednotkou zajišťuje dvojice suchých chladičů, instalovaných ve venkovním prostoru. Důležité je, že v chladném období, při venkovní teplotě pod 10 °C, bude prostřednictvím glykolového okruhu přímo chlazena ohřátá voda z technologie přes tepelný výměník. Tím bude zajištěn ekonomický provoz, bez použití kompresorového chlazení, což přinese významnou úsporu elektrické energie. Navržená koncepce počítala i se záložním zdrojem chladu. V rámci projektu byla realizována též nová úpravná vody, která bude vyrábět procesní vodu o požadované kvalitě, používanou pro doplňování ztrát v chladicích okruzích pro technologii i vzduchotechniku.



strojovna



venkovní chladiče